

Swift-Cut

SWIFT-JET PRO

SISTEM CNC DE TĂIERE CU APĂ





Prezentare Swift-Jet Pro

Swift-Jet Pro este o realizare de inginerie incredibilă; un pachet care combină capacitatea de a tăia o gamă largă de materiale cu o acuratețe și repetabilitate superbe, pentru a crea rezultate excelente. Calitate excepțională, raport calitate-preț fenomenal și construcția robustă a sistemelor CNC cu plasmă s-au unit pentru a crea Swift-Jet Pro, sistemul de tăiere cu jet de apă care stabilește noul standard.

De ce să alegeți Swift-Cut Pro?

Swift-Jet Pro este realizat de ingineri, pentru ingineri. Înțelegem nevoile clienților noștri și transpunem ceea ce va îmbunătăți experiența utilizatorului în sistemul de tăiere dorit de producători. Este construit de ei și pentru ei. Indiscutabil Swift-Cut, prin Swift-Jet Pro, aduce capacitățile incredibile ale tăierii cu jet de apă în producția de masă – un sistem care a combinat software-ul de înaltă calitate cu construcția noastră robustă și l-a făcut accesibil. Dacă nu v-ați gândit niciodată că puteți tăia altceva decât metal în limita bugetului dvs., totul este pe cale să se schimbe.



Cu o construcție bazată pe sistemul nostru Swift-Cut Pro, sistemul CNC cu plasmă numărul unu în Europa din clasa sa, Swift-Jet Pro este setat să devină punctul de referință în tăierea de calitate cu jet de apă.

Aderarea la formula noastră încercată și testată pentru un design puternic și robust al batiului complet sudat înseamnă că clienții noștri se pot aștepta la aceeași construcție robustă atunci când achiziționează Swift-Jet Pro – un sistem conceput pentru a depăși toți concurenții săi la acest preț.

SISTEM DE ALIMENTARE CU PULBERE ABRAZIVĂ

Mini-pâlnia cu sistem de contorizare a abrazivului controlează fluxul de granat în duză, îmbunătățind consistența fluxului și reducând probabilitatea blocajelor cauzate de supratensiuni și fluctuații în alimentarea granatului

RULMENȚI LINIARI ETANȘAȚI

Rulmenți liniari tripli etanșați cu raclete pe axa X și Y protejează împotriva umidității și pătrunderii particulelor de tăiere

SERVOMOTORE HIBRIDE

Precizie repetabilă a poziției, furnizare monitorizată a cuplului și mișcare lină.

PORTAL PENTRU CONDIȚII DURE

Piese turnate finale ale portalului pentru condiții dure, împreună cu portalul ușor, dar rigid, oferă o platformă precisă și stabilă pentru capul de tăiere și sistemul de alimentare cu abraziv (opțional). De asemenea, susține și șinele liniare duble pe axa X și permite tăierea materialelor cu o grosime de până la 100 mm (doar apă).

PATURI DE CABLURI COMPLET ÎNCHISE

Paturile de cabluri complet închise protejează cablurile împotriva deteriorării și abraziunii

AXĂ Z COMPLET ÎNCHISĂ

Antrenare cu șurub cu bile de precizie pe axa Z protejată de o carcasă metalică și un burduf din cauciuc

CONDUCTE DE ÎNALTĂ PRESIUNE

Conducte de înaltă presiune din oțel inoxidabil furnizează apa direct la capul de tăiere

SISTEM DE ACȚIONARE CU PINION ȘI CREMALIERĂ

Sistemul de acționare cu pinion și cremalieră pe axele X și Y oferă un control superior și o întreținere ușoară

OPȚIUNI ALE CAPULUI DE TĂIERE

Sistemul este disponibil numai cu opțiunea de tăiere cu apă; pentru tăierea spumei, textilelor, PVC-ului, vinilului și multe altele. Sau de tăiere cu apă și abraziv pentru a tăia aproape orice altceva

NIVEL REGLABIL AL APEI

Nivelul apei poate fi ridicat și coborât cu până la 60 mm, permițând tăierea sub apă, ceea ce reduce zgomotul, precum și umiditatea și particulele din aer

SOFTWARE

Software-ul IGEMS de programare pentru tăierea cu jet de apă, lider în industrie, combinat cu pachetul CNC ușor de utilizat al Swift-Cut

CONSOLA DE OPERARE

Consola de operare ergonomică cu ecran tactil și intrări pentru tastatură / mouse.

BATIU COMPLET SUDAT CU REZERVOR

Batiul pentru condiții dure asigură suport și rigiditate.

“

Mesele Swift-Cut sunt construite robust, ușor de utilizat, au o mare precizie și, cel mai important, oferă o tăiere excelentă.

Alan Bradford, Plasmatech

”

Principalele caracteristici cheie:

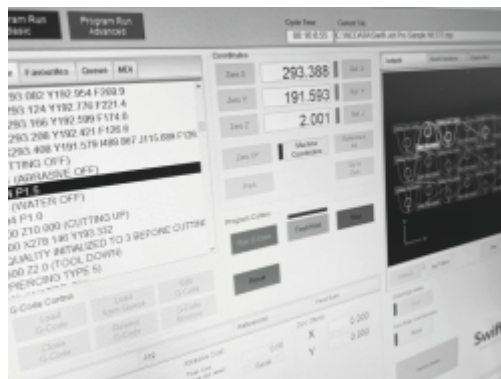
- Sistem de tăiere sub apă (nivel reglabil al apei) - înseamnă mai puțin zgomot și mai puțină mizerie
- Suprafață de tăiere de 2500 mm x 1250 mm
- Software IGEMS - Software-ul lider în industrie are o bibliotecă de materiale fantastică care vă economisește timp prin tăierea materialelor la viteza optimă de avans de fiecare dată și cu cel mai bun finisare
- Control de presiune înaltă/joasă pentru perforarea materialelor fragile
- Costuri mai mici de funcționare – Pompa de calitate, cu acționare directă construită în Germania este mai eficientă din punct de vedere energetic decât pompele amplificatoare, iar durata de viață poate fi de **până la patru ori mai lungă**
- Economie de spațiu și timp – Pompa necesită mai puțină filtrare (decât cele amplificatoare), eliminând nevoia potențială a unui purificator de apă scump și voluminos
- Disponibil doar pentru tăierea cu apă; pentru tăierea spumei, textilelor, PVC-ului, vinilului și multe altele. Sau pentru tăierea cu apă și abraziv pentru a tăia orice altceva!*
- Preț – Swift-Jet Pro este cel mai bun preț în materie de tăiere cu jet de apă la prețuri accesibile

* Lista completă a materialelor adecvate pentru tăierea cu jet de apă va fi disponibilă pe site-ul www.swift-cut.com

Pompă cu acționare directă

HAMMELMANN®

Calitatea pompei Hammelmann proiectate și construite în Germania este indiscutabilă. Capul pompei din oțel inoxidabil este lipsit de solicitări alternative, iar calculul secțiunii manivelei prin „metoda cu elemente finite” îi asigură o durată de viață lungă sub sarcină continuă. Pompa cu piston Hammelmann transformă 93% până la 98% din puterea arborelui în energie hidraulică, făcând-o eficientă din punct de vedere energetic. De fapt, este cu până la 30% mai eficientă din punct de vedere energetic în comparație cu alte sisteme de tăiere cu jet de apă și are intervale de service mult mai lungi (de până la 2.000 de ore).



Software IGEMS

IGEMS este standardul industrial pentru tăierea cu jet de apă. Acest software oferă optimizare avansată a vitezei permițând utilizatorului să combine producția rapidă cu un rezultat excelent de tăiere pe o mare varietate de materiale. Caracteristicile includ un set încorporat de unelte pentru tăierea cu apă și abraziv, CAM cu 3 axe și o bibliotecă parametrică cu 53 de forme care vin ca standard. Swift-Jet Pro nu numai că va face estimări pentru costurile de tăiere și materiale, dar va permite și utilizatorului să creeze noi unelte și să personalizeze seturile de unelte.

Nivel reglabil al apei

Tăierea sub apă creează mai puțin zgomot și mai puțină mizerie, ceea ce, la rândul său, economisește timp. Swift-Jet Pro vine cu funcția pentru nivel reglabil de apă (+/- 60 mm) ca standard.

Ușor de utilizat și plin de caracteristici

Swift-Cut sunt renumiți pentru fabricarea de sisteme de tăiere bogate în caracteristici, dar ușor de utilizat, iar Swift-Jet Pro nu face excepție. Cu ecranul tactil HMI, tastatura și mouse-ul wireless și ecranele standard și avansate pentru operatori cu experiență variată, veți tăia cu încredere în cel mai scurt timp. Caracteristici precum reluarea tăierii, alinierea tablelor, optimizarea formei resturilor de tablă și calculatorul costurilor pentru materialul abraziv sunt toate standard.



Cum am construit un sistem de tăiere cu jet de apă care este atât de accesibil?

De la proiectarea și fabricarea primului sistem CNC cu plasmă Swift-Cut până în prezent, evoluția Swift-Jet Pro, ne-am menținut întotdeauna principiile conform cărora tăierea CNC a metalelor ar trebui să ofere un raport calitate-preț maxim. Credem că toate companiile ar trebui să aibă posibilitatea de a vedea cât de benefică ar putea fi automatizarea proceselor lor. Ne-am ținut de acel principiu fondator; alegând să taxăm corect pentru sistem, spre deosebire de ceea ce impune industria și, prin urmare, gama Swift-Jet Pro oferă un raport calitate-preț fantastic și o rentabilitate excelentă a investiției.

De ce să alegeți Swift-Cut?

Suntem unul dintre furnizorii importanți de sisteme CNC de tăiere cu plasmă din lume, iar reputația noastră de a oferi un raport calitate-preț, sisteme de calitate și servicii excepționale este de primă clasă. Fiecare sistem trece prin teste riguroase înainte de a părăsi fabrica, pentru a ne asigura că clienții noștri primesc sistemul care le-a fost promis. Numele Swift-Cut este sinonim cu tăierea de calitate și suntem mândri de contribuția pe care o aducem industriei globale de tăiere CNC.



“

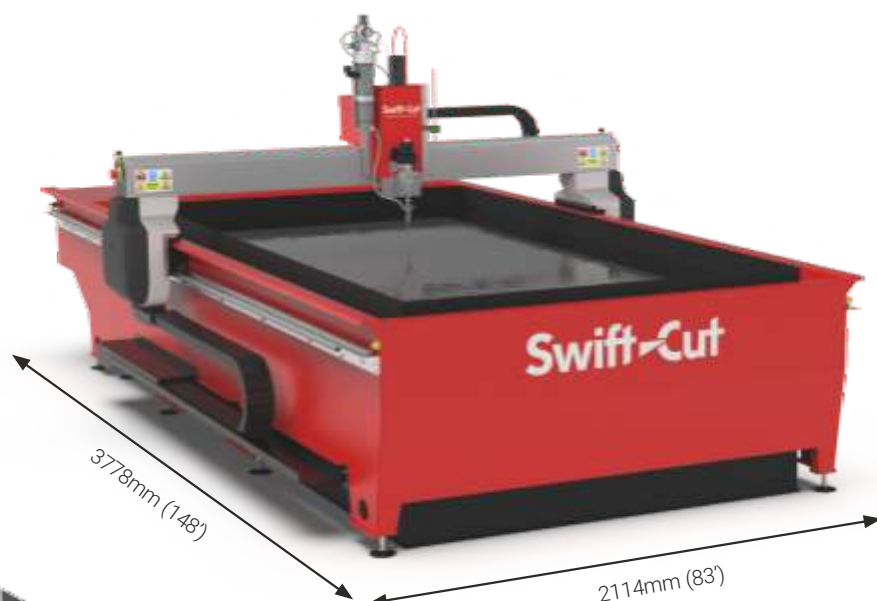
Foarte puține companii sunt cine spun că sunt, dar Swift-Cut a promis un produs de calitate și apoi și-a respectat promisiunea.

”

Full Metal Solutions

Specificații tehnice

Swift-Jet Pro a fost proiectat de echipa noastră de ingineri calificați pentru a oferi o soluție completă de tăiere cu jet de apă, cu caracteristici de vârf în industrie ca standard. Sistemul nostru cel mai competitiv de tăiere cu jet de apă de până acum. Raport calitate / preț fantastic. Tăiați aproape orice. Proces la rece (fără zonă influențată termic). Precis. Repetabil. Versatil. Rentabil (comparativ cu alte soluții de tăiere cu jet de apă).



Swift-Cut
SWIFT-JET PRO

Specificațiile mesei

Amprenta la sol	3778 mm x 2114 mm
Greutatea mesei	410 kg
Greutatea rezervorului	680 kg
Greutatea de funcționare (masă, rezervor și apă)	3590 kg
Înălțime	Doar apă – 1362 mm (permis doar 3000 mm din înălțimea pentru troliu HP)
	Apă cu abraziv – 1600 mm (permis doar 3000 mm din înălțimea pentru troliu HP)
Suprafață de tăiere	2500 mm x 1250 mm
Deplasarea pe axa Z	110 mm
Sarcina maximă de încărcare	400 kg/m ²
Tensiunea de alimentare	110 - 230 V (6 A - 4 A)
Viteza	20 m/min
Precizia de poziționare liniară	0,2 mm/m
Reproductibilitatea	0,4 mm/m
Circularitate ballbar	0,3 mm/m
Descriere acționare	Rulmenți liniari triplu etanșați pe axa X și Y, și burduf pe șurubul cu bile pe axa Z (pentru a împiedica pătrunderea granatului și particulelor de tăiere) - Axa Y cu antrenare duală care încorporează servomotoare hibride - Șină liniară pe toate axele
Înălțime portal	230 mm
Grosimea maximă a materialului	Doar apă 100 mm
	Apă cu abraziv 50 mm
Presiune de intrare a aerului	6 bar

Caracteristicile controlerului CNC

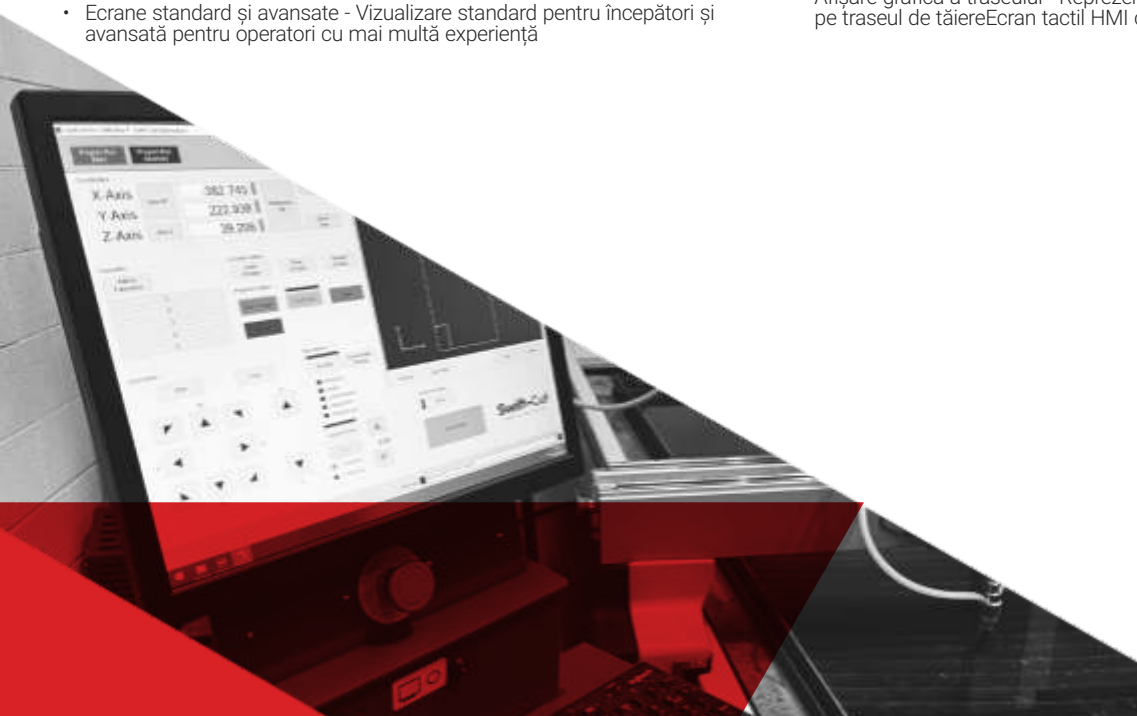
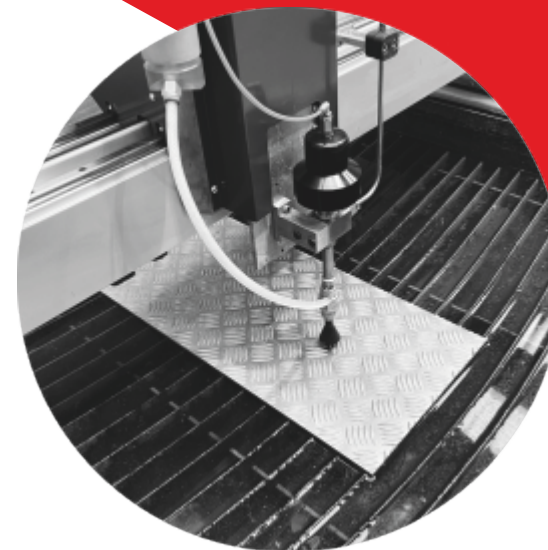
- Browser cod-G - permite utilizatorului să înceapă tăierea din orice profil individual din codul G.
- Reluare tăiere - Această funcție permite utilizatorului să reia din orice poziție de-a lungul traseului de tăiere, menținând în același timp precizia de tăiere și reducând risipa de material.
- Control manual al înălțimii - Vă permite să reglați înălțimea capului prin intermediul ecranului tactil sau al mouse-ului în timpul procesului de tăiere.
- Alinierea tablelor - Utilizați pur și simplu duza jetului ca referință pentru cele două colțuri inferioare ale tablei, iar software-ul va ajusta automat piesele sau va genera planul de tăiere la noul unghi, cu scopul ca duza jetului nu va „curge” de pe material pe măsură ce se deplasează pe masă.
- Optimizarea formei resturilor de tablă - Optimizează ușor forma resturilor de tablă. Opțiune de a alege între 2 sau 3 puncte pe material.
- Calculator de costuri pentru materialul abraziv - Gestionati cu precizie costurile cu materialul abraziv în direct pe ecran în orice moment
- Dispozitiv de urmărire a uzurii consumabilelor – Monitorizează durata de viață a consumabilelor
- Controlul presiunii ridicate/scăzute - Pentru perforarea materialelor fragile
- Ecrane standard și avansate - Vizualizare standard pentru începători și avansată pentru operatori cu mai multă experiență
- Coduri G favorite - Se pot salva până la 5 fișiere în cod-G pentru încărcare rapidă pentru piesele cele mai populare / uzuale
- Listă de așteptare pentru cod-G - Listă de așteptare de până la 5 fișiere în cod-G pentru încărcare rapidă
- Magazin de date - Nu pierdeți din nou un punct de referință, acest sistem stochează ultimul punct de referință, astfel încât chiar în cazul unei pene de curent, nu vă veți pierde poziția.
- Puncte de referință configurabile - Setati până la 5 puncte de referință oriunde pe patul de tăiere. Acestea pot fi folosite pentru a reduce timpii de configurare atunci când se utilizează dispozitive de fixare sau pentru a seta poziții de parcare personalizate.
- Suprascrierea vitezei de alimentare - creșteți sau reduceți viteza de alimentare cu până la 50% în timp ce tăiați pentru a optimiza timpii de tăiere
- Mod de funcționare "fără tăiere" - Vizualizați mișcarea duzei jetului, ordinea de tăiere și viteza în timp real înainte de a porni pompa, astfel încât orice problemă să fie găsită și corectată fără a risipi material în mod inutil.
- Ecran tactil - Comutați fără probleme între tastatura și mouse wireless, și afișarea pe ecran tactil
- Afișare grafică a traseului - Reprezentare vizuală a locului în care vă aflați pe traseul de tăiere Ecran tactil HMI cu tastatură și mouse wireless

“

Sistemele Swift-Cut sunt capabile de atât de multe, singura limitare este imaginația ta.

ASE Engineering

”



Pâlnia pentru granat

- Dimensiuni – 735 mm x 800 mm
- Amprenta la sol – 1000 mm²
- Sistem de alimentare cu abraziv sub presiune
- Presiunea de intrare a aerului – 2 bar
- Greutate – 150 kg
- Capacitate – 200 kg

Specificații pentru calitatea aerului

- Alimentare cu aer curat și uscat care ar trebui să îndeplinească cerințele ISO 8573-1 clasa 1.2.2

Rezervor (cu nivel reglabil al apei)

- Amprenta la sol – 3095 mm x 1500 mm
- Înălțime – 750 mm
- Greutate – 680 kg
- Presiunea de intrare a aerului – 1 bar
- Scurgere de preaplin – ½"
- Nivel reglabil al apei - +/- 60 mm

Specificații pentru materialul abraziv

- Materialul abraziv ar trebui să fie dimensionat la granulație 80 sau mai fin
- Depozitați în condiții uscate, deoarece umiditatea va împiedica curgerea fiabilă a materialului abraziv

Accesorii

- Pat de tăiere de tip fagure pentru tăierea pieselor mici (cărămidă)



Pompă de înaltă presiune

HAMMELMANN®

- Presiune de ieșire – 3400 bar
- Viteza motorului – 600-1450 rpm
- Putere nominală motor - 14 kW
- Tensiune de intrare - trifazic 380 V – 480 V (30 A – 40 A) @ 50/60 Hz
- Consumabile cap de tăiere – tub de amestecare 0,762 mm, orificiu 0,254 mm
- Debit maxim 2 lpm (0,5 gpm)
- Amprenta la sol 1035 mm x 720 mm
- Înălțime – doar apă – 1453 mm – apă cu abraziv – 1860 mm
- Filtru de apă încorporat
- Greutate – 500 kg
- Scurgere – ½"
- Capul pompei din oțel inoxidabil fără tensiuni alternative
- Burduful formează etanșare ermetică între camera de aspirație și secțiunea manivelei
- Pistoane solide din ceramică sau carbură de wolfram
- Calculul secțiunii manivelei prin „metoda elementelor finite” asigură o durată lungă de viață sub sarcină continuă
- Sistem de lubrifiere cu ulei presurizat
- Eficiență din punct de vedere energetic - pompele cu piston Hammelmann convertesc 93 la 98% din puterea arborelui în energie hidrolică

Specificații pentru calitatea apei (pentru pompa Hammelmann)

- Alimentare cu apă – 3 bar, 4 lpm
- Adecvat pentru calitatea apei de la robinet – Nu este necesar RO atâta timp cât apa îndeplinește specificațiile corecte. Se recomandă întotdeauna testarea unei mostre de apă control automat al presiunii aerului



Software de programare pentru tăierea cu jet de apă **IGEMS**

Standard

- Standardul industrial pentru software-ul necesar la tăierea cu jet de apă
- Software-ul oferă optimizarea avansată a vitezei, permițând utilizatorului să îmbine producția rapidă cu rezultatele excelente de tăiere pentru o gamă largă de materiale
- Lățimea tăieturii este modificată dinamic în funcție de viteza reală pentru a ajuta la menținerea unei precizii incredibile, indiferent de ceea ce tăiați
- Calculator de prelucrabilitate - utilizat pentru a determina vitezele optime de tăiere pe materiale care nu sunt salvate în biblioteca de materiale
- Set de unelte încorporate pentru tăierea cu apă și abraziv
- CAM pe 3 axe
- Reguli de tăiere personalizabile - Optimizați parametrii de tăiere pentru cele mai bune performanțe de tăiere
- Bibliotecă cu 53 de forme parametrizabile oferită standard
- Faceți estimări pentru costul de tăiere și costul materialului
- Vizualizați rapoartele job-urilor în format Word sau PDF
- Seturi de unelte personalizabile - Modificați sau creați seturi de unelte pentru materialele noi
- Creați comenzi de acces rapid pentru navigare rapidă personalizată în cadrul software-ului <https://igems.se/cadcam/>



Specificațiile consolei de operare

- Ecran tactil HMI cu mouse optic
- Tastatură wireless
- Amprenta la sol - 550 mm x 600 mm
- Înălțime - 1595 mm
- Greutate - 40 kg
- Sistem de operare - Windows 10, 64 bit
- Software inclus - IGEMS, Swift-CNC, Solid Edge
- Necesită conexiune la Internet - WiFi sau LAN

Opțiuni

- Generarea dinamică a planului de tăiere
- Posibilitatea de a converti toate fonturile TrueType în informații geometrice utilizabile folosind comanda ImageTracer
- De asemenea, generează o nouă geometrie de la o cameră sau un dispozitiv de scanare sau importă o imagine, apoi crează un nou strat și desenează peste imagine pentru a crea o nouă geometrie
- Crează o geometrie dintr-un fișier CNC vechi cu NC-Reader
- Curățarea geometriei corectează liniile duble, obiectele suprapuse sau golurile dintre obiecte

“

Este unul dintre acele lucruri, pe care îl cumperi și te întrebi de ce nu l-ai cumpărat acum zece ani!

”

Hancaw

Cât costă funcționarea?

Deși, în mod tradițional, sistemele de tăiere cu jet de apă sunt costisitoare la cumpărare și funcționare, Swift-Jet Pro a fost proiectat de la început pentru a rupe această tendință. Bazat pe designul de mare succes al sistemului Pro de tăiere cu plasmă, modernizările specifice ale sistemului de acționare și ale portalului au făcut ca designul de bază să rămână incredibil de avantajos din punct de vedere financiar. În plus, pompa noastră de înaltă presiune cu acționare directă este cu 30% mai eficientă decât configurațiile cu pompe amplificatoare și are intervale de service mult mai lungi (până la 2000 de ore). Costul mediu de funcționare, incluzând materialul abraziv, apa, curentul și consumabilele, este mult mai scăzut decât la alte sisteme de tăiere cu jet de apă.

Crează tăierea cu jet de apă multă mizerie?

Tăierea cu jet de apă este cunoscută pentru că face mizerie, dar am proiectat rezervorul nostru cu laterale mai înalte, iar nivelul reglabil de apă reduce considerabil stropirea, păstrând sistemul și locul de muncă din jur mai curate pentru mai mult timp.

Este tăierea cu jet de apă zgomotoasă?

Apa și materialele abrazive de tăiere la peste 3000 bar vor crea întotdeauna un nivel rezonabil de zgomot. Cu toate acestea, cu sistemul nostru cu nivel reglabil al apei, tăierea sub apă reduce dramatic zgomotul cu până la 25%. Acest fapt, împreună cu pompa noastră cu acționare directă cu turații reduse înseamnă că sistemul este mai silențios decât alte soluții de tăiere cu jet de apă.

Este dificil de operat?

Swift-Cut sunt renumiți pentru fabricarea de sisteme de tăiere bogate în caracteristici, dar ușor de utilizat, iar Swift-Jet Pro nu face excepție. Din feedback-ul pe care l-am primit cu privire la primele sisteme vândute, clienților nu le venea să creadă cât de ușor și de simplu de utilizat era sistemul. Și, ca întotdeauna, aveți echipa noastră calificată de ingineri de asistență tehnică la îndemână pentru orice întrebări sau solicitări pe care le puteți avea.

În mod realist, ce toleranțe pot avea?

Unele materiale se taie mai curat decât altele, iar materialele mai subțiri și mai puțin dense vor avea, în general, o toleranță la tăiere mai mare decât materialele mai dense și mai groase. Precizia de poziționare liniară a sistemului este de 0,2 mm/m de deplasare, iar repetabilitatea este de 0,4 mm/m de deplasare.

Pot tăia literalmente orice material?

Swift-Jet Pro este proiectat pentru a tăia o mare varietate de materiale. De la spumă expandată pentru materiale de ambalare, până la plăci de granit pentru blaturile de bucătărie, sistemul nostru le poate tăia pe toate. Singurele materiale pe care nu le puteți tăia sunt sticla călită, diamantul, anumite ceramice și materialele plastice fragile.

Granatul este ușor de cumpărat? Și de unde?

Granatul este ușor de achiziționat și, avem o înțelegere specială cu GMA, care este liderul global de încredere în domeniul granatului industrial. Iar atunci când plasați prima comandă la ei, veți primi o tonă de granat gratuit.

La ce distanță față de material trebuie să fie duza?

Ca regulă generală, duza trebuie să fie la aproximativ 2 mm de materialul tăiat. Dacă este prea aproape, atunci duza riscă să se blocheze. Dacă este prea departe, atunci jetul se va lărgi odată cu tăietura, iar precizia piesei poate fi afectată.



Ce se întâmplă dacă rămân fără granat în timpul tăierii?

Swift-Jet Pro este conceput pentru a opri tăierea în cazul în care rămâne fără granat. Dacă se întâmplă acest lucru, pur și simplu reumpleți rezervorul și începeți să tăiați exact de unde s-a oprit. Fără agitație și fără risipă de material.

Ce se întâmplă dacă există o întrerupere a alimentării cu apă în timpul tăierii?

În cazul în care Swift-Jet Pro detectează o scădere a presiunii apei, va opri automat tăierea și va afișa operatorului un mesaj de eroare pe ecranul pompei. Pur și simplu rezolvați problema, reporniți alimentarea cu apă și apoi utilizați caracteristica încorporată de software de recuperare a tăierii pentru a începe tăierea exact de unde s-a oprit.

Ce se întâmplă cu materialul abraziv din rezervor?

Tot materialul abraziv folosit va intra în rezervor și se va depune pe fund până când este îndepărtat. Acest lucru se poate face prin utilizarea unui sistem de îndepărtare a abrazivului (opțiuni disponibile pe piață) sau prin îndepărtarea manuală. Deșeurile abrazive pot fi aruncate fie în butoaie de deșeuri, fie direct în coșuri. Granatul în sine nu este considerat periculos dacă niciun material pe care l-ați tăiat cu jet de apă nu este considerat periculos. Poate fi chiar reciclat. Recomandăm golirea rezervorului după fiecare două tone de granat folosit.

Unde trebuie să păstrez granatul înainte de utilizare?

Granatul trebuie păstrat uscat și departe de surse de umiditate. Aceasta include clădirile susceptibile la umiditate și condens, cum ar fi clădirile neizolate placate cu oțel, precum și podelele reci și umede. Granatul este livrat în mod normal pe un palet și se recomandă să fie păstrat pe acesta până la utilizare.

Cât de rapidă este tăierea cu jet de apă?

La fel ca în cazul tuturor procedeelelor de tăiere, viteza este determinată de tipul și grosimea materialului care se taie, de puterea sistemului de tăiere și de calitatea dorită a tăieturii. Sistemul nostru Swift-Jet Pro poate tăia cu viteze de până la 10 m/min materiale moi, cum ar fi spuma, însă granitul de grosime 25 mm se taie cu 20 mm/min.

Pot obține colțuri interioare ascuțite?

Noul Swift-Jet Pro încorporează software-ul CAD/CAM IGEMS. Fiind standardul industrial pentru tăierea cu jet de apă, acest software ajustează automat vitezele de tăiere și parametrii pentru colțurile interne și externe, precum și luând în considerare compensarea tăieturii, presiunea, debitul materialului abraziv și consumabilele capului de tăiere. Împreună cu sistemul de acționare neted și puternic al Swift-Cut, colțurile interne vor rămâne la fel de ascuțite ca și restul.

Pot configura singur sistemul Swift-Jet Pro?

Da, toate sistemele noastre sunt proiectate pentru a fi instalate de către utilizatorul final cu asistența de la distanță a uneia dintre echipele noastre de asistență tehnică. Alternativ, puteți solicita ca una din echipele noastre de asistență calificată sau unul din instalatorii autorizați să vină la fața locului și să îl instaleze pentru dvs.

Ce putere este necesară?

Sistemul (inclusiv consola) necesită o alimentare monofazată de 110 - 230 V (6 A – 4 A), iar pompa necesită o alimentare trifazată de 380 V – 480 V (30 A – 40 A) @ 50/60 Hz.

Ce opțiuni am?

Am proiectat Swift-Jet Pro pentru a veni cu o specificație fantastică ca standard. Aceasta înseamnă că nu există surprize ascunse și doar câteva opțiuni simple de ales. Acestea sunt tăiere numai apă sau tăiere cu apă și abraziv. Iar modulele de upgrade ale software-ului IGEMS includ:

- Nest Level 1 – Generarea semi-automată a planului de tăiere
- Nest Level 2 – Generarea complet automată a planului de tăiere
- CAM Tools – Optimizare geometriei pentru desenele deteriorate
- Data Exchange – Pentru a importa și mai multe tipuri de fișiere, inclusiv NC
- SignMaker – Pentru a utiliza fonturi și imagini în desenele dvs.
- Tilemaker – Proiectat pentru industria pietrei

Am nevoie de un echipament specializat de ridicare?

Da, este necesar un stivuitor cu furcă capabil să ridice 3 tone, precum și lanțuri sau curele de ridicare cu o capacitate de 1 tonă sau mai mare.

Primesc consumabile împreună cu sistemul?

Da, veți primi două seturi de consumabile împreună cu sistemul dvs. Dacă specificați tăierea numai cu apă, veți primi două orificii de rubin. Dacă specificați tăiere cu apă și abraziv, veți primi două tuburi de amestec și două orificii de rubin, suplimentar.

Care este durata de viață a consumabilelor?

Nu există nicio garanție privind durata de viață a consumabilelor, însă, de obicei, ne așteptăm la 15 - 20 de ore pentru fiecare orificiu de rubin și la 30 - 40 de ore pentru fiecare tub de amestecare. Aceste date se bazează pe faptul că calitatea apei dvs. corespunde standardului specificat.

Apa se recirculă?

Apa care intră în masă prin capul de tăiere nu se recirculă ci se scurge prin conducta de preaplin încorporată în masă. Această conductă trebuie să fie conectată la un sistem de drenaj (cu condiția să nu tăiați materiale periculoase). Dacă tăiați materiale periculoase, veți avea nevoie de filtrare.

Pot reutiliza granatul?

Tehnic da, granatul poate fi refolosit. Swift-Cut nu oferă un produs sau serviciu care să facă acest lucru, dar există companii care vă pot ajuta în acest sens. Este de menționat faptul că reutilizarea granatului trebuie abordată cu prudență. Când este nou, granatul este ales pentru proprietățile sale exacte, claritatea marginilor și dimensiunea particulelor. Odată ce a fost utilizat, calitatea și dimensiunea se modifică, ceea ce ar putea încetini viteza de tăiere, poate cauza deteriorarea piesei de prelucrat și/sau un flux neregulat de abraziv.

Dacă aveți nevoie de ajutor sau informații suplimentare, vă rugăm să vizitați www.cmmetal.ro

Swift-Cut

SWIFT-JET PRO

CM Metal Trading SRL

300127 Timișoara - Intrarea Fortăreței 4

Tel.: 0256-49.59.87, 0256-30.60.90

office@cmmetal.ro

www.cmmetal.ro

Nicio parte a acestei broșuri nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de recuperare sau transmisă sub nicio formă sau prin orice alte mijloace, electronice, mecanice, fotocopiere sau de altă natură, fără permisiunea prealabilă din partea Swift-Cut Automation Ltd. Toate referințele din această broșură la capacitățile, dimensiunile și greutatea de funcționare și alte măsurători de performanță sunt furnizate doar cu titlu orientativ și pot varia în funcție de specificațiile exacte ale mașinii. Prin urmare, nu ar trebui să se bazeze pe acestea în ceea ce privește adecvarea pentru o anumită aplicație. Îndrumarea și consilierea ar trebui să fie întotdeauna căutate direct la Swift-Cut sau de la un partener Swift-Cut desemnat. Swift-Cut își rezervă dreptul de a modifica specificațiile fără notificare prealabilă. Ilustrațiile și specificațiile prezentate pot include echipamente și accesorii opționale. Toate imaginile sunt corecte la momentul publicării.

