

TRANSSTEEL 2200

/ Noul echipament de sudare 3 în 1



/ TransSteel 2200 este noul echipament compact de sudare de la Fronius oferit ca soluție 3 în 1. Este o sursă de curent monofazată, pe bază de inverter, care poate fi folosită pentru sudarea manuală cu electrod învelit, MIG/MAG și WIG. TransSteel 2200 se caracterizează prin ușurința în utilizare, robustețe și fiabilitate pe termen lung și, cântărind doar 15 kg, este una dintre cele mai ușoare surse de curent pentru sudare manuală de pe piață.

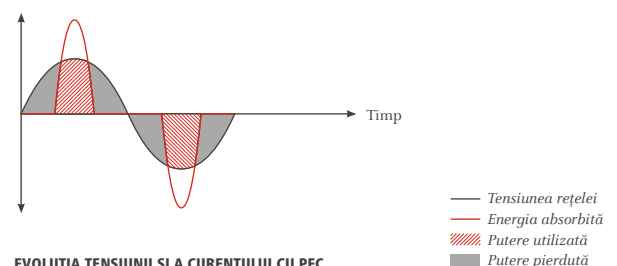
TRANSSTEEL 2200 ÎNSEAMNĂ EFICIENȚĂ ENERGETICĂ

/ PFC (Power Factor Correction) modelează evoluția curentului de intrare astfel încât să aibe o formă aproape sinusoidală, iar puterea disponibilă este utilizată în mod eficient (puterea reactivă este mică până la aproape deloc).

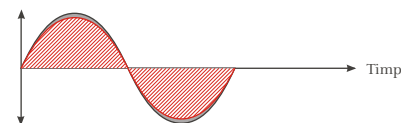
Datorită corecției factorului de putere este posibilă utilizarea de cabluri de alimentare extrem de lungi, cu pierderi minime, și se asigură o compatibilitate ridicată cu generatoarele de curent. Raza de acțiune a sudorului se extinde foarte mult, solicitarea cablurilor fiind mai mică.

Sudarea cu TransSteel 2200 este foarte stabilă chiar și în timpul fluctuațiilor de tensiune.

EVOLUȚIA TENSIUNII ȘI A CURENTULUI FĂRĂ PFC



EVOLUȚIA TENSIUNII ȘI A CURENTULUI CU PFC

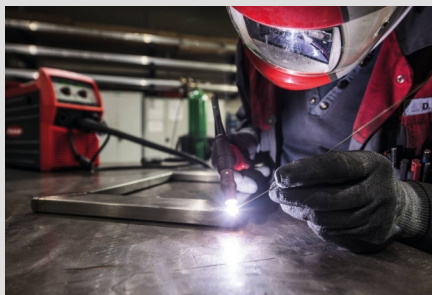


/ PFC modelează evoluția curentului de intrare astfel încât să aibe o formă aproape sinusoidală, iar puterea disponibilă este utilizată în mod eficient (putere reactivă mică până la aproape deloc)



MIG/MAG

- / proprietăți perfecte la sudare
- / funcții sinergice pentru o operare simplă
- / sudare intermitentă



WIG

- / compatibil cu pistoale de sudare WIG U/D
- / electrovalvă de gaz suplimentară
- / funcție de heftuire TAC și TIG Pulse



Electrod învelit

- / arc electric stabil
- / proprietăți perfecte la amorsare datorită tensiunii de mers în gol de 90 V
- / consum de energie redus

TRANSSTEEL 2200 ÎNSEAMNĂ FLEXIBILITATE ȘI UȘURINȚĂ ÎN UTILIZARE

/ Versatilul TransSteel 2200 poate fi utilizat cu bobine de sârmă de 1 kg sau 5 kg. Are incorporată o placă motor complet nouă cu două role, care asigură un avans constant și uniform al sârmei. Cutia cu consumabile integrată în carcasă asigură posibilitatea utilizării aparatului pentru aproape orice aplicație, având oricând la dispoziție consumabilele necesare. La sudarea MIG/MAG, cu TransSteel 2200 ajungeți în 3 pași la sudura perfectă: selectați materialul și diametrul sârmei, selectați gazul de protecție și începeți sudarea.

Curent de sudare maxim	230 A		
Curent de sudare minim	10 A		
Domeniul curentului de sudare	Electrod învelit	WIG	MIG/MAG
10 min / 40°C DA	35% - 180 A	35% - 230 A	30% - 210 A
	60% - 150 A	60% - 200 A	60% - 170 A
	100% - 130 A	100% - 170 A	100% - 150 A
Tensiunea de lucru	Electrod învelit	WIG	MIG/MAG
	20,4 - 27,2 V	10,4-19,2 V	14,5 - 24,5 V
Tensiunea de mers în gol	90 V		
Frecvența rețelei	50-60 Hz		
Tensiunea rețelei	230 V		
Siguranța fuzibilă	16A lentă		
Dimensiuni L x l x î	560 x 215 x 370 mm		
Greutate	15 kg		
Clasa de protecție	IP23		



Intrarea Fortăreței nr. 4
300127 Timișoara
România
Tel./Fax: +40 256 49 59 87
office@cmmetal.ro
www.cmmetal.ro



Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
Telephone +43 7242 241-0
Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com