

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



TRANSSTEEL

/ 3500 / 4000 PULSE* / 5000 / 5000 PULSE*

VITEZE MARI DE PRODUCȚIE ȘI UN
SPECTRU LARG DE UTILIZĂRI



PERFORMANȚE RIDICATE LA SUDARE ȘI SPECTRU LARG DE UTILIZĂRI.

INDIFERENT DACĂ ESTE VORBA DESPRE CONSTRUCȚIA DE REZERVOARE, PODURI SAU UTILAJE TERASIERE: **CU APROAPE 170 LINII SINERGICE OPTIMIZATE, SERIA TRANSSTEEL PREZINTĂ CARACTERISTICILE NECESARE** SECTORULUI DE CONSTRUCȚII METALICE GRELE.

Dar sistemul de sudare rămâne versatil: Aplicațiile pe aluminiu și oțel inoxidabil sunt o joacă de copii pentru variantele TransSteel cu funcția Pulse. Întreprinderile mici și mijlocii pot profita de această diversitate a materialelor, întrucât un singur aparat acoperă perfect o gamă largă de domenii de utilizare. Filosofia din spatele acestui concept – să păstrăm privirea de ansamblu. Din acest motiv, spectrul de funcții al TransSteel este redus în toate domeniile la esențial, în mod conștient. Motto-ul nostru este „atât cât trebuie”, asigurând o privire de ansamblu cât mai clară cu putință, precum și cea mai simplă manevrare.

What's your
welding challenge?

Let's get connected.



BENEFICIILE PENTRU CLIENT

/ 3

40%
DURATA ACTIVĂ

40%
D.A.

Patru minute de sudare continuă la putere de ieșire maximă. Acest lucru înseamnă un minut productiv în plus față de media în acest domeniu de putere.

167
LINII SINERGICE*

116x

/ Oțel, CrNi, AlMg, AlSi, tubulare cu pulbere metalică, tubulare rutilice, tubulare bazice, tubulare cu autoprotecție

/ Diametrul bobinei de sârmă 0,8– 1,6mm

/ Opt amestecuri diferite de gaze

GATA DE SUDARE
ÎN TREI PAȘI

1 2 3

/ Conceptul de operare intuitiv permite sudorilor o punere în funcțiune imediată – fără cunoștințe preliminare despre aparat. Toți parametrii de sudare importanți sunt vizibili și reglabili pe panoul frontal al aparatului. Pentru a fi gata de sudare, mai trebuie doar selectate gazul, diametrul sârmei și grosimea materialului.

CU 70% MAI PUȚINE PRELUCRĂRI ULTERIOARE, SUDARE MAI RAPIDĂ CU 30%

PULSE

/ Funcția Pulse a aparatelor TransSteel 4000 și 5000 Pulse permite viteze de sudare mai ridicate la materiale cu grosime mai mare. Datorită arcului electric în impulsuri se reduc și prelucrările ulterioare, întrucât se formează mai puțin stropi de sudură.

/ * Numărul maxim al liniilor sinergice (TransSteel 5000 Pulse), variază în funcție de model.



ECONOMIC ȘI SUSTENABIL

TEHNOLOGIE PE BAZĂ DE INVERTOR

Tehnologia bazată pe invertor garantează un consum de putere mai redus, în condițiile în care puterea de ieșire rămâne aceeași, ceea ce reduce costurile pentru curentul electric.

EFICIENȚĂ

Întreaga serie de aparate TransSteel dispune de o eficiență de cel puțin 85%. Aceasta înseamnă că cea mai mare parte a puterii preluate din rețea se transformă, fără pierderi, în energia arcului electric.

RĂCIRE

Fronius Cooling Liquid FCL 10/20. Datorită compoziției sale, lichidul de răcire Fronius este deosebit de sustenabil și mărește durata de viață a sistemului. Lichidul de răcire nu este inflamabil, iritabil și nu se supune obligației de etichetare.

SERIA TRANSSTEEL



FUNȚII	TRANSSTEEL 3500	TRANSSTEEL 4000 PULSE	TRANSSTEEL 5000	TRANSSTEEL 5000 PULSE
PULSE		✓		✓
Synchro-Pulse		✓		✓
Documentarea datelor	✓	✓	✓	✓
Funcționare în rețea	trifazic	trifazic	trifazic	trifazic
Răcire	Răcire cu apă	Răcire cu lichid	Răcire cu lichid	Răcire cu lichid
Avans sârmă	4R	4R	4R	4R
Easy Jobs	5	5	5	5

VERSATIL:
PENTRU UN
SPECTRU
LARG
DE APLICAȚII!



EASY JOBS

Pentru a realiza rapid și simplu aplicații de sudare recurente, se pot salva cinci parametrizări specifice - așa-zisele Easyjobs.

CU O SIMPLĂ APĂSARE DE TASTĂ SE POT ACCESA PARAMETRII DE SUDARE DORIȚI.



BLOCAREA PANOULUI DE OPERARE

Cu ajutorul unei combinații de taste, panoul de operare al TransSteel se poate bloca. **ÎN ACEST FEL, DEREGLAREA ACCIDENTALĂ A PARAMETRIILOR DE SUDARE ESTE EXCLUSĂ.** În plus, pentru toate panourile de operare ale seriei TransSteel (cu excepția TransSteel 2200 & 2700 C) este disponibil un întrerupător cu cheie opțional.

FUNCTII LA SUDAREA MIG/MAG



SUDARE ÎN
IMPULSURI
CONTROLAT ȘI RAPID

Cu noul TransSteel 4000 Pulse și TransSteel 5000 Pulse, acum și arcul electric pulsat este integrat în seria de aparate TransSteel. Sudarea controlată în zona arcului globular, precum și cea mai bună sudabilitate posibilă la sudarea aluminiului fac parte astfel din dotarea de bază.

FUNȚIONARE SPECIALĂ ÎN 4 TACTE

PENTRU UN ARC ELECTRIC MAI STABIL

Modul de funcționare „Funcționare specială în 4 tacte” este adecvat în special pentru sudarea într-un domeniu de putere mai ridicat. În modul de funcționare specială în 4 tacte, începerea sudării se face cu o putere mai mică. În acest fel, arcul electric se stabilizează mai ușor.

SYNCHROPULSE

STRUCTURĂ DE SOLZI PENTRU ALIAJELE DE ALUMINIU

Opțiunea „SynchroPuls” se recomandă pentru sudarea aliajelor de aluminiu, la care se dorește, pentru aspectul estetic, o structură de solzi. Acest efect se obține prin alternarea puterii de sudare între două puncte de funcționare.



SYNCHROPULSE funcționează în modul STANDARD SYNERGIC ȘI PULSE SYNERGIC – însă doar la TransSteel 4000 și 5000 Pulse.





SUDARE ÎN PUNCTE ȘI SUDARE INTERMITENTĂ

FĂRĂ DEFORMAREA MATERIALULUI

Cu ajutorul modului de sudare în puncte se pot aplica puncte de sudură uniforme. Pauza dintre intervale se poate alege liber, de aceea este procedeul ideal pentru heftuirea pieselor. Sudarea intermitentă asigură nu doar un aspect de solzi al sudurii. Energia liniară mică diminuează inclusiv posibilitatea deformării la tablele subțiri.

STEEL TRANSFER TECHNOLOGY



/ **STEEL** este linia sinergică universală pentru aplicații de sudare simple și rapide.

/ **STEEL ROOT** este linia sinergică dezvoltată special pentru sudarea stratului de rădăcină. Se distinge printr-o capacitate deosebit de bună de umplere a rosturilor, respectiv de acoperire a rosturilor late la sudare.

/ **STEEL DYNAMIC** este o linie sinergică cu arc electric deosebit de dur și concentrat. Rezultatul îl reprezintă viteze de sudare ridicate și o adâncime mare de pătrundere.

/ **LINIILE SINERGICE PCS** (Pulse Controlled Spray Arc) permit o combinație dintre arcul globular și arcul electric tip spray – rezultatul este o adâncime mare de pătrundere, cu formare minimă de stropi.

CORECȚII ÎN TIMPUL SUDĂRII

/ Cu ajutorul parametrilor de sudare **CORECȚIA LUNGIMII ARCULUI ELECTRIC** și **DINAMICĂ** rezultatul sudării poate fi optimizat suplimentar.



/ CORECȚIA LUNGIMII ARCULUI ELECTRIC

PENTRU MODIFICAREA CARACTERISTICII ARCULUI ELECTRIC

- ⊖ arc electric mai scurt, tensiune redusă de sudare
- arc electric neutru
- ⊕ arc electric mai lung, tensiune mărită de sudare

/ DINAMICĂ

PENTRU A INFLUENȚA DINAMICA SCURT-CIRCUITULUI ÎN MOMENTUL TRANSFERULUI PICĂTURILOR

- ⊖ arc electric dur și stabil
- arc electric neutru
- ⊕ arc electric mai moale și fără stropi

/ CORECȚIA IMPULSURILOR

PENTRU CORECȚIA ENERGIEI IMPULSURILOR LA ARC ELECTRIC PULSAT

- ⊖ forță mai redusă de desprindere a picăturilor
- forță neutră de desprindere a picăturilor
- ⊕ forță ridicată de desprindere a picăturilor

DOCUMENTAREA DATELOR DE SUDARE

Documentarea datelor de sudare este esențială mai ales în construcțiile metalice. Structurile metalice portante, produsele din producția de serie sau componentele sensibile trebuie adesea să poată fi trasabile până la ultimul parametru de sudare. Cu opțiunea Easy Documentation, TransSteel oferă acum posibilitatea de a înregistra datele de sudare în modul cel mai simplu cu putință.



STICK USB FUNCTIA EXPORT



Pe partea posterioară a aparatului se poate conecta un stick USB (conținut în setul de livrare la opțiunea Easy Documentation). Prin intermediul stick-ului USB conectat se poate exporta un fișier csv cu datele de sudare.

EASY DOCUMENTATION ÎNREGISTRAREA PARAMETRILOR DE SUDARE



Următorii parametri de sudare se înregistrează cu Easy Documentation:

- / ID sursă de curent
- / Versiune firmware
- / Serie
- / Procedeu (Manual, Standard, Pulse, TIG, MMA)
- / Curent / tensiune / viteza de avans a sârmei în faza principală a procesului
- / Puterea din valorile momentane „IP” (Instantaneous Power) - energie / timp (în faza principală a procesului)
- / Energia din valorile momentane „IE” (Instantaneous energy) pe toată durata sudării
- / Curent motor (în faza principală a procesului)
- / Momentul de start pentru curentul de sudare în format hh:mm:ss
- / Contor
- / Durata de sudare
- / Nr. de erori la terminarea sudării
- / Viteza de avans a sârmei în sistem metric și imperial
- / Număr linie sinergică
- / Mod de funcționare (2T, S2T, 4T, S4T, sudare în puncte, intermitentă, SynchroPulse)
- / Semnătură pentru fiecare număr de suduri
- / Șablon pentru fișier .csv
- / Număr Easy Job



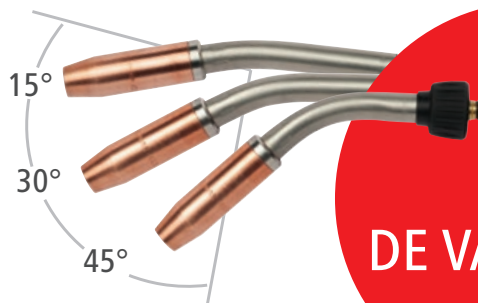
PISTOLET DE SUDARE CU **FUNCTII SUPLIMENTARE** ADAPTABILE INDIVIDUAL

MULTILOCK

INTERFAȚA PATENTATĂ

Cu interfața patentată Multilock este posibilă adaptarea individuală a pistolurilor de sudare MIG/MAG* la cerințele aplicației respective. Datorită gamei largi de corpuri de pistoluri - în privința lungimii și unghiurilor - se pot suda comod inclusiv componente greu accesibile. Dacă există dubii, cea mai bună alternativă o reprezintă un corp de pistol flexibil.

/* Pistol de sudare Standard și Up/Down.



**MultiLock:
PESTE 30
DE VARIANTE**



FSC FRONIUS SYSTEM CONNECTOR

Fronius System Connector (FSC) are rol de racord central pentru toate mediile. În acest fel, se pot racorda o multitudine de pistoluri de sudare diferite.

OPȚIUNI SI ACCESORII

TU CAR 4 CĂRUCIOR BASIC, STANDARD & PRO

Adecvat pentru toate
aparatele necompacte
din seria TransSteel.

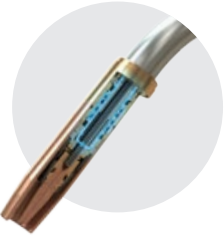


DISPONIBIL
ÎN TREI
VARIANTE



SISTEM DE RĂCIRE FK 5000

Sistemul de răcire este echipat, în variantă standard, cu lichidul de răcire FCL10 și un filtru pentru lichidul de răcire (opțional cu senzor de temperatură și debit).



TOOL BOX CUTIE PRACTICĂ PENTRU SCULE

Adecvată pentru toate aparatele necompacte din seria TransSteel.



VR 5000 REMOTE

Dispozitiv de avans sârmă cu 4 role, perfect adaptat echipamentului, opțional cu panou de operare pentru aplicațiile Puls sau Standard.



VIZOR AIR/3X



Unitatea fiabilă de filtrare cu suflantă filtrează până la 99,8% din particulele periculoase pentru sănătate din aerul ambiental al sudorului.

TELECOMANDĂ TR 1300



DATE TEHNICE

	TransSteel 3500	TransSteel 3500 MV	TransSteel 4000 PULSE	TransSteel 4000 Pulse MV	TransSteel 5000/5000 Pulse	TransSteel 5000/5000 Pulse MV
Tensiune de rețea	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 400 V	3 x 380 V - 460 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V	3 x 380 V	3 x 200 V 230 V 400 V 460 V
Siguranță fuzibilă de rețea (lentă)	35 A	35 A	35 A	35 A	35 A	63 A 35 A
Toleranța rețea	-10/+15	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%	-10/+15%
Putere aparentă max.	15,67 kVA	13,18 kVA 12,96 kVA	20,42 kVA	16,22 kVA 15,96 kVA	28,36 kVA	23,08 kVA 22,49 kVA
DOMENIUL CURENTULUI DE SUDARE						
MIG/MAG	10 – 350 A	10 – 350 A	10 – 400 A	10 – 400 A	10 – 500 A	10 – 500 A
CURENT DE SUDARE						
MIG/MAG						
10min/40°C (104°F) 40% DA	350 A	350 A	400 A	400 A	500 A	500 A
10min/40°C (104°F) 100% DA	250 A	250 A	340 A	340 A	360 A	360 A
Tensiune de mers în gol	60 V	50 V	65 V	57 V	65 V	57 V
DOMENIUL TENSIUNII DE IEȘIRE						
MIG/MAG	14,5 – 31,5 V	14,5 – 31,5 V	14,5 – 34 V	14,5 – 34 V	14,3 – 39 V	14,3 – 39 V
Clasa de protecție	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Dimensiuni L x l x h	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in	747 x 300 x 497 mm 29.4 x 11.8 x 19.6 in
Greutate	29 kg (63.5 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	37,3 kg (82 lb)	32,5 kg (71.65 lb)	43,6 kg (96.1 lb)



ALTE INFORMAȚII

despre TransSteel găsiți aici
<https://www.fronius.com/transsteel>



ÎNREGISTRATI SISTEMUL DE SUDARE

pentru a vă extinde garanția
<https://www.fronius.com/pw/product-registration>



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TREI DEPARTAMENTE, O SINGURĂ PASIUNE: TEHNOLOGIA CARE IMPUNE NOI STANDARDE.

Afacerea începută în 1945 ca atelier al unui singur meșter a ajuns acum să impună standarde tehnologice în domeniul tehnicii de sudare, al energiei solare și sistemelor de încărcare a bateriilor. În prezent avem circa 4.760 de angajați în întreaga lume, iar cele 1.253 de brevete de invenții pentru produsele dezvoltate de noi certifică incontestabil spiritul inovator al companiei. Pentru noi, dezvoltarea sustenabilă înseamnă implementarea principiilor relevante pentru mediu și societate, în egală măsură cu factorii economici. Iar în tot acest timp, exigențele noastre nu s-au schimbat niciodată: să fim lider în inovație.

Mai multe informații despre toate produsele Fronius și despre reprezentanții și distribuitorii noștri din întreaga lume puteți afla pe: www.fronius.com

Fronius International GmbH
 Froniusplatz 1
 4600 Wels
 Austria
 Telephone +43 7242 241-0
 Fax +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com