



# Artis

170  
210

---

Increased  
arc stability  
to unleash your  
welding potential



# Dexteritatea dumneavoastră, voastră,

tehnologia noastră

---

Sudarea WIG  
este considerată  
disciplina supremă  
a procedeeleor de  
îmbinare: dexteritatea  
și experiența sunt la fel  
de importante. Sudurile  
trebuie să îndeplinească  
cele mai înalte exigențe,  
atât din punct de vedere  
estetic, cât și calitativ.

Pentru ca dumneavoastră să vă puteți concentra întru totul pe sudarea WIG, vă susținem cu tehnologia adecvată: Familia compactă de produse Artis-170/210 vă oferă o gamă variată de funcții și vă ajută să vă eliberați întregul potențial de sudare.



# Calitate maximă,

la fiecare sudură realizată



La sudarea WIG, accentul se pune în întregime pe  
obținerea unei suduri de înaltă calitate. Un arc electric  
fără compromis este la fel de important ca o gamă cât  
mai largă de funcții ale sistemului de sudare.

Generația de aparate Artis-170/210 stăpânește perfect acest echilibru, combinându-le pe ambele într-un produs compact și robust: În ciuda manevrabilității ridicate și a greutateii reduse, cântărind sub zece kilograme, asigură toate posibilitățile importante de reglare, care pot fi găsite în rest doar la aparatele WIG profesionale. Principalul nostru obiectiv a fost să ne asigurăm că sistemul de sudare utilizează cât mai bine posibil tensiunea de intrare. Astfel, Artis nu este doar eficient energetic, ci și extrem de fiabil și productiv, pentru ca dumneavoastră să puteți suda cu plăcere!

# Sudare WIG mai eficientă

40 %

40 % durată activă  
la o putere de  
ieșire maximă

30 %

30% toleranța tensiunii  
de rețea la putere de  
ieșire maximă



96 V–265 V  
Alimentarea cu  
tensiune de la rețea

Patru minute neîntrerupte de sudare,  
în funcție de model la 170 A  
sau 210 A

Un avantaj major în special la rețelele electrice  
ecranate insuficient: Oscilațiile de tensiune sau o  
tensiune de intrare prea redusă pot fi compensate  
optim de tehnologia cu inverter, astfel încât să se  
asigure întotdeauna puterea maximă de ieșire.

Lățimea mare de bandă a tensiunii de alimentare  
de la rețea face ca Artis 170/210 să fie compatibil  
cu aproape orice rețea electrică din lume.

## Highlights



9,8 kg

Protecție IP23

Multivoltage

Pistolet de sudare WIG  
opțional cu LED



- Posibilitate de actualizare prin USB
- Compatibilitate cu generator
- Pedale de comandă adecvate disponibile
- Amorsare cu înaltă frecvență
- 40% durată activă la putere de ieșire maximă

# Hightech

la fiecare sudură  
realizată



## Sudare inteligentă

Inteligența digitală rezonantă reacționează optim la oscilațiile de tensiune și garantează astfel un arc electric stabil, fără compromisuri.



# Eficient energetic, robust și fiabil

## Filtru standard

Ne echipăm aparatele cu un filtru reutilizabil pentru praf/impurități, asigurându-ne astfel că toate componente de putere din interiorul aparatelor rămân fără impurități.



## FPP – Fronius Power Plug

Cu ajutorul unui contactor etanș, blocabil pe partea posterioară a sursei de curent, cablul de alimentare/ fișa de alimentare se poate schimba simplu și rapid – în funcție de locul de utilizare.



## TMC – TIG Multi Connector

Racordul universal pentru aparatele periferice, precum pistolul de sudare de sudare cu funcții speciale (Up/Down, potențiomtru) sau telecomenzi, aduce o serie de beneficii în plus pentru utilizatori.



## Robust, ușor și funcțional

Suportul intern este elementul central al structurii constructive a sistemului de sudare. Acesta menține toate componentele la locul lor. La fel ca și carcasa, acesta este confecționat din plastic rezistent și este încercat la solicitări mecanice mult peste limitele impuse de standard. Acest lucru garantează cea mai bună robustețe menținând totodată greutatea redusă.



Pentru lucrări intuitive și sigure

# Concept de operare elaborat

Pe lângă tehnologia impresionantă,  
Artis convinge prin conceptul de operare practic,  
cu buton simplu de rotire și apăsare și afișaj funcțional sinoptic, luminat.

Concentrați-vă pe potențialul Dvs. de sudare

Tehnologia ingenioasă din interiorul Artis vă ajută să vă concentrați integral pe sudare – indiferent de oscilațiile de tensiune și întotdeauna cu un arc electric stabil.

Operare simplă și intuitivă

pentru setarea rapidă a parametrilor de sudare

Protejat optim

datorită zonei de operare poziționată mai retras





1

### Buton rotativ și de apăsare

pentru reglarea celor mai importanți parametri de sudare pe curba de funcționare

2

### Tasta de verificare a gazului

pentru verificarea debitului de gaz și pentru purjarea pachetului de furtunuri, după o perioadă mai îndelungată de nefolosire



3

### Tasta de setare a procedurii de sudare

2 tacte, 4 tacte și modul electrod

4

### Indicator de stare pentru procedeele de sudare

pentru modul în 2 tacte, 4 tacte și cu electrod

5

### Configurare individuală

numeroase posibilități de configurare în meniul din fundal



Pentru azi, mâine, poimâine

# Viitorul în mâinile dumneavoastră





## Circuit de protecție 400 V

Acesta împiedică deteriorarea atunci când aparatul este racordat la o sursă de tensiune prea ridicată.

## PFC – Power Factor Correction

Asigură consumul de curent sinusoidal și utilizează astfel în mod eficient puterea disponibilă: Se consumă din rețea doar puterea care este absolut necesară. Astfel, se economisește energie, sunt permise cabluri mai lungi de alimentare de la rețea, se îmbunătățește compatibilitatea cu generatorul, și se generează curenți de sudare mai ridicați - fără declanșarea întrerupătorului de protecție.

## Modul Time Shutdown/ Stand-by

După un interval de timp definit, modulul de putere se deconectează. Aparatul trece în modul Standby, pentru a reduce la minimum consumul de energie în acest interval.

## Consum de putere mai redus

Printr-o construcție îmbunătățită a modulului de putere și tehnologia Power Factor Correction, Artis 170/210 prezintă o putere de intrare cu până la 40 % mai redusă comparativ cu aparatele echivalente ale concurenței – menținând totodată aceeași putere de ieșire.



## Timp de pre-curgere gaz/ Post-curgere gaz automată și manuală

Sistemul de sudare inteligent: În funcție de curentul de sudare setat, Artis calculează durata optimă a timpului de post-curgere gaz în mod automat. Aceasta îmbunătățește protecția gazoasă la finalul sudurii, precum și a electrodului de wolfram.

## Trigger Mode OFF: deconectare automată

Odată ce a fost încheiat procesul de sudare, curentul de sudare se deconectează automat după modificarea setată a lungimii arcului electric.

## Funcția TAC pentru o economie de timp de până la 50% la heftuirea materialelor

Cu ajutorul curentului pulsant, se transmit vibrații în baia de metal topit. Se simplifică astfel lipirea componentelor și se reduce durata de heftuire. În punctele de heftuire, culorile de revenire sunt foarte reduse sau nu apar chiar deloc.

## PDT - Curbă funcțională Impuls/afișaj TAC

Puteți extinde curba funcțională pe panoul de operare cu doi parametri de operare suplimentari, „Impuls” și „TAC”.

## Funcție Impuls WIG: Sudare și la grosimi mici ale tablelor

Sudarea în impulsuri se utilizează în mod special în poziții forțate sau la sudarea materialelor deosebit de subțiri. Domeniul de reglare la sudarea în impulsuri este 1 Hz - 990 Hz.

## Amorsare cu înaltă frecvență Touch

Dacă, de exemplu, din cauza accesibilității limitate la piese se utilizează pistolete de sudare fără tastă, atunci este necesară amorsarea Touch cu înaltă frecvență: Aparatul recunoaște atingerea piesei și amorsează arcul electric – după un timp prestabilit – exact în punctul dorit.



## Pistolet de sudare WIG cu posibilități de operare diferite

În funcție de preferințe vă stau la dispoziție pistoletele noastre de sudare WIG cu funcțiile Standard, Up/Down, Long Trigger sau Potențiomtru.

## Sudare în puncte și intermitentă: îmbinări sudate repetitive



Cu ajutorul modului de sudare în puncte, punctele de sudură pot fi aplicate la intervale egale. Cu un timp reglabil de pauză pe interval, punctele de sudare pot fi aplicate și ca sudare intermitentă.

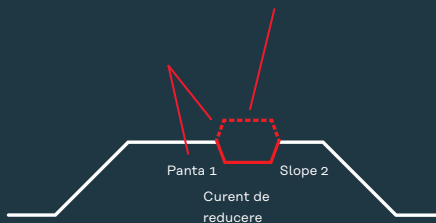
# Funcții de sudare

# WIG

## Curent de reducere $I_2$

Curentul de reducere se utilizează doar la sudarea WIG în 4 tacte. Acesta permite sudorului reducerea sau mărirea curentului principal în timpul procesului de sudare, după nevoie.

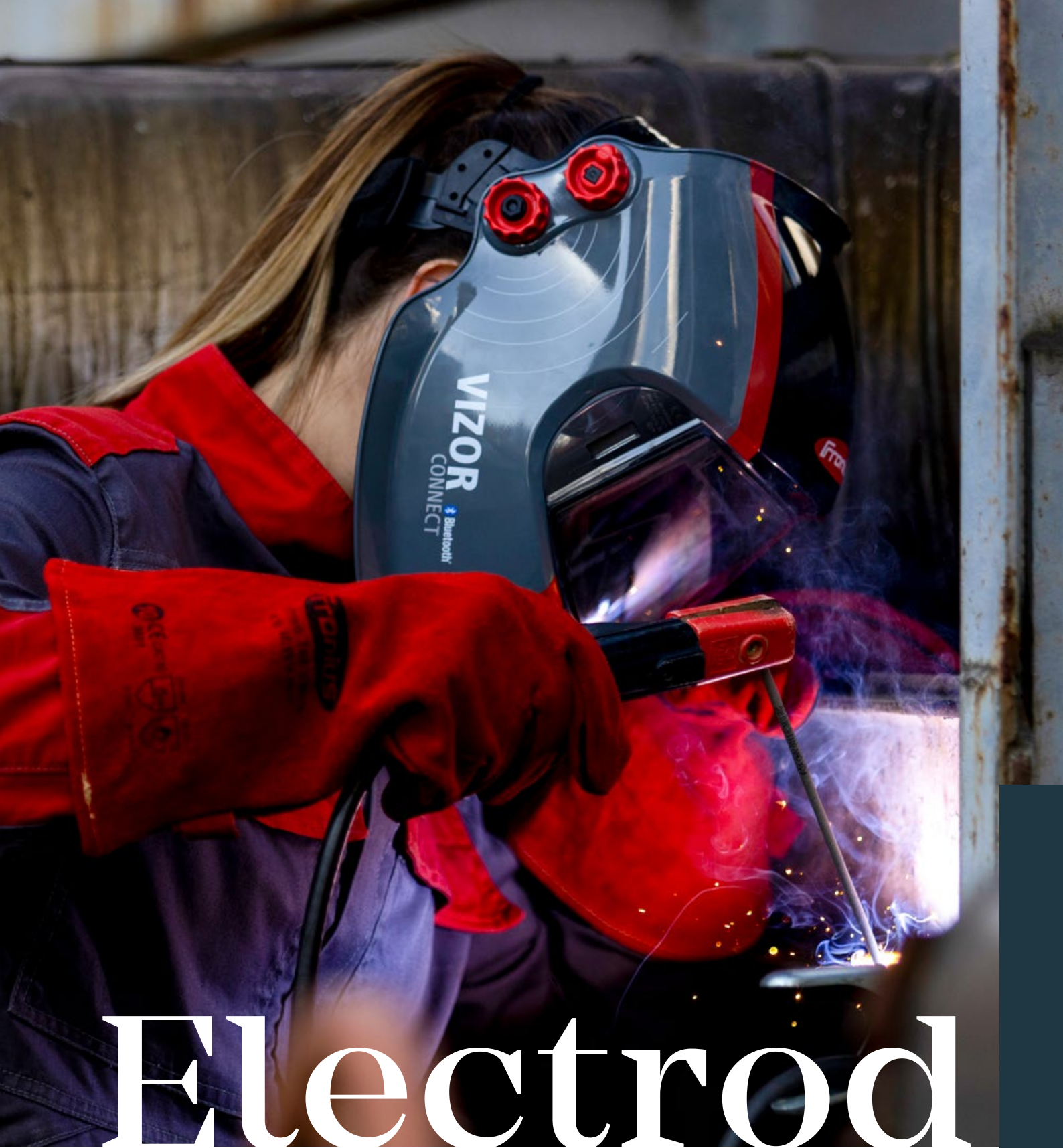
- Dacă în timpul sudării trebuie să schimbați materialul de adaos, puteți seta un timp Slope pentru curentul de reducere.
- Curentul de reducere poate fi setat până la 200 % față de curentul principal, dacă de exemplu trebuie sudat peste punctul de heftuire.



În funcție de curentul de reducere setat, se poate utiliza Up- sau Down-Slope.

Curent de reducere până la 200 % față de curentul principal.





# Electrod

Funcții de  
sudare

## Sudare în impulsuri

Modul de sudare în impulsuri cu electrod asigură proprietăți îmbunătățite la sudare în poziții dificile, precum și o capacitate mai ridicată de umplere a rosturilor. Este recomandat în special pentru îmbinările sudate vertical-ascendent.

## Funcție HotStart la amorsarea arcului electric

Pentru a putea amorsa cu mai multă ușurință arcul electric, la amorsare curentul este crescut pentru o fracțiune de secundă la sistemul de sudare.

## Electrozi celulozici

Linie sinergică optimă pentru sudarea electrozilor celulozici. Pentru aceasta este necesară o tensiune de mers în gol, respectiv o putere de amorsare mai ridicată.

## Dinamică

În cazul în care se sudează cu electrozi bazici cu transfer de material cu stropi mari și curent redus (subsolicitat) există pericolul ca aceștia să rămână lipiți. Pentru a evita acest lucru, imediat înainte de lipire se mărește curentul pentru o fracțiune de secundă. Electrocul se desprinde, iar lipirea este astfel evitată.

## Anti-Stick

La apariția unui scurtcircuit (lipirea electrodului la sudarea cu electrozi), curentul de sudare este întrerupt imediat. Prin aceasta se împiedică recoacerea electrodului, respectiv defecte mai mari ale sudurii.

## Comportament perfect la amorsare

- Fără lipire
- Fără întreruperea arcului electric



### Sudare în impulsuri

Datorită aspectului cu solzi fini al sudurii, sudarea în impulsuri cu electrod se recomandă și pentru sudurile vizibile.



# Date tehnice

	Artis 170/EF Artis 170/NP	Artis 170/XT*/B Artis 170/ XT*/NP	
Tensiune de rețea U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Toleranța tensiunii de rețea	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Frecvență de rețea	50/60 Hz		
Siguranță fuzibilă de rețea (lentă)	16 A	20 A	16 A
Putere maximă primară (100 % c.c.)	2,7 kVA (140 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	2,7 kVA (140 A TIG)
Cos phi	0,99		
Curent de sudare WIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % DA	170 A	140 A	170 A
60 % DA	155 A	120 A	155 A
100 % DA	140 A	100 A	140 A
Curent de sudare Electrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % DA	150 A	100 A	150 A
60 % DA	120 A	90 A	120 A
100 % DA	110 A	80 A	110 A
Tensiune de mers în gol (impuls) WIG	35 V		
Tensiune de mers în gol (impuls) Electrode	97 V		
Domeniu de tensiune de ieșire WIG	10,4–16,8V		
Domeniu de tensiune de ieșire electrode	20,4–26,0V		
IP	IP 23		
Dimensiuni L x l x h	435 x 160 x 310 mm		
Greutate	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Marcaj de conformitate	CE	CE/CSA	
Simboluri de siguranță	S		

	Artis 210/EF Artis 210/NP	Artis 210/XT*/B Artis 210/ XT*/NP	
Tensiune de rețea U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Toleranța tensiunii de rețea	-30 %/+15 %	-20 %/+15 %	-30 %/+15 %
Frecvența rețelei	50/60 Hz		
Siguranță fuzibilă de rețea (lentă)	16 A	20 A	16 A
Putere maximă primară (100 % c.c.)	3,1 kVA (160 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	3,1 kVA (160 A TIG)
Cos phi	0,99		
Curent de sudare WIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % DA	210 A	170 A	210 A
60 % DA	185 A	130 A	185 A
100 % DA	160 A	100 A	160 A
Curent de sudare Electrode	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % DA	180 A	120 A	180 A
60 % DA	150 A	100 A	150 A
100 % DA	120 A	90 A	120 A
Tensiune de mers în gol (impuls) WIG	35 V		
Tensiune de mers în gol (impuls) Electrode	97 V		
Domeniu de tensiune de ieșire WIG	10,4–18,4V		
Domeniu de tensiune de ieșire electrode	20,4–27,2V		
IP	IP 23		
Dimensiuni L x l x h	435 x 160 x 310 mm		
Greutate	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Marcaj de conformitate	CE	CE/CSA	
Simboluri de siguranță	S		

\*XT anterior MV (Multivoltage)

## Activarea garanției pentru sistemul dumneavoastră de sudare



Profitați de garanția producătorului Fronius pentru 3 ani. Mai multe la:  
<https://warranty.fronius.com/>



**Alte  
informații**

despre Artis 170/210  
găsiți aici:  
<https://www.fronius.com/artis>



## Unleash your welding potential



Să eliberăm potențialul de sudare al clienților noștri: aceasta este misiunea noastră. Ca lider în inovație în domeniul sudării cu arc electric și lider de piață global în sudare robotizată, dezvoltăm soluții de sudare avansate și totodată profitabile, inspirate din modul nostru de gândire axat pe sustenabilitate. Cu clienții noștri avem adesea relații care durează de mulți ani. Știm cu ce se confruntă, le cunoaștem perspectiva și rămânem aproape de ei prin sistemul nostru de service pe plan local, extins în întreaga lume. Ascultăm, înțelegem și influențăm astfel modul de gândire în industria sudării. Forța noastră constă în combinarea cunoștințelor clienților noștri cu propria noastră expertiză, permițându-le astfel să își elibereze întregul potențial de sudare.

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
[sales@fronius.com](mailto:sales@fronius.com)  
[www.fronius.com](http://www.fronius.com)