



FAZOR 1800 PLUS

150  
180

Maximum reliability  
to unleash your  
welding potential

# Ignis



Indiferent de situație:

# Fiabil în toate împrejurările

Fiecare aplicație de sudare aduce cu sine provocări specifice. La sudarea manuală cu arc electric, sudorul profesionist este solicitat la maximum. Sudura trebuie să reziste oricărui intemperii și solicitări – indiferent dacă a fost realizat la mare adâncime în subteran, sau la înălțime. Acest lucru este valabil și atunci când nu este disponibilă o rețea electrică stabilă. Rezultatele optime sunt posibile numai cu un sistem de sudare potrivit – precum Ignis 150/180, care vă oferă sprijinul necesar astfel încât să vă eliberați potențialul de sudare în totalitate, chiar și în condiții dificile.









Un arc electric stabil chiar și în cazul cablurilor de alimentare lungi sau a oscilațiilor de tensiune – cu Ignis 150/180 aceasta este realitatea. Aparatul de sudare robust generează întotdeauna un rezultat perfect, în condiții de instabilitate a rețelei, la funcționarea pe generator sau pe o rază de acțiune extinsă. Astfel, Ignis devine însoțitorul ideal – în special pe șantiere, la lucrări de reparații și întreținere în industrie și agricultură, precum și în atelierelor private.

# Întotdeauna un rezultat optim

în orice rețea  
electrică





Compact, robust,  
sigur în utilizare

# Responsabilitatea dumneavoastră, alegerea dumneavoastră

Suduri întotdeauna perfecte, în cele mai grele condiții, în spații înguste, la interior sau la exterior – toate sunt posibile cu familia de produse compacte Ignis. Influențele exterioare, precum praful și umiditatea, nu afectează nicidecum carcasa robustă și rezistentă. Tehnologiile revoluționare și numeroasele funcții simplifică începerea sudării dar și procesul de sudare per ansamblu. Astfel, vă puteți concentra în totalitate pe job-ul dumneavoastră.





Mobil și  
rezistent

Cu o greutate de doar 6,5 kg (Ignis 150), respectiv 8,8 kg (Ignis 180) ambele modele sunt cu adevărat ușoare, fiind optime pentru utilizarea în aplicații mobile. Construcția robustă a aparatelor, precum și filtrele integrate din oțel, asigură o protecție optimă și în cazul lucrărilor de sudură solicitante în aer liber sau în condiții meteo nefavorabile.



Putere maximă și la  
cabluri de rețea lungi

Rezultatele de sudare perfecte sunt de la sine înțeles cu Ignis 150/180, chiar și la cabluri de rețea de până la 100 m. Acest lucru este posibil printre altele și datorită tehnologiei PFC integrate (Power Factor Correction, corecția factorului de putere). Astfel, aparatele lucrează extrem de eficient energetic, efectele perturbatoare în rețea fiind reduse la minimum.



Operare simplă  
și prietenoasă cu  
utilizatorul

Conceptul de operare intuitiv și afișajul cu 7 segmente de pe display permit citirea rapidă a parametrilor setați și simplifică manevrarea. Retrasă ușor spre interior, interfața cu utilizatorul este protejată extrem de bine împotriva deteriorărilor și a influențelor exterioare.



Numeroase  
variante cu funcții  
suplimentare

Modelele Ignis TIG deschid drumul către sudarea mobilă WIG, permițând operarea confortabilă cu telecomanda. Ignis 180 este disponibil de asemenea în variante specifice la nivel național, astfel putând fi utilizat și în regiuni cu tensiuni de rețea diferite.



## Arc electric stabil, fără compromisuri

---

### HotStart

Pentru a putea amorsa cu mai multă ușurință arcul electric, la sistemul de sudare curentul este crescut pentru o fracțiune de secundă. Funcția HotStart a fost dezvoltată special pentru sudarea cu electrozi rutilici și celulozici.

### SoftStart

Această funcție asigură un arc electric stabil la începutul sudării și a fost dezvoltată special pentru electrozii bazici, care se sudează cu un curent de sudare mai redus.

### Anti-Stick

Împiedică recoacerea electrodului: Dacă la sudarea manuală cu arc electric electrodul se lipește – echivalent cu un scurtcircuit – puterea de ieșire a sistemului de sudare se deconectează imediat.

### MMA Pulse

Suduri mai frumoase și sudare mai rapidă datorită funcției MMA-Pulse – în special în poziții dificile.

# Conceput pentru sudarea de



### TrackingArc

Funcționează ca o „lanternă”: Amorsarea arcului electric cu doar opt amperi simplifică identificarea poziției exacte de start la reamorsare după o oprire a sudării sau la schimbarea unui electrod. Astfel, evitați erorile de sudare și craterile finale umplute insuficient, precum și efectul de crestare sau prelucrările ulterioare solicitante. Funcția TrackingArc este adecvată în special pentru aplicațiile în care nu se utilizează o mască sau un ecran pentru sudare cu funcție automată.





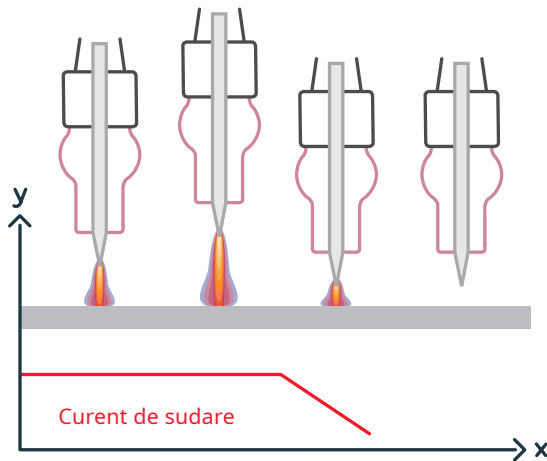
## Funcții care conving

	Ignis 150	Ignis 180
HotStart	✓	✓
SoftStart	✓	✓
Anti-Stick	✓	✓
MMA Pulse	✓	✓
Varianta WIG	✓	✓
Funcție de heftuire TAC (la varianta WIG)	✓	✓
TIG Comfort Stop	✓	✓
TIG Pulse (la varianta WIG)	✓	✓
TIG Multi Connector (la varianta WIG)	✓	✓
Operare cu telecomandă	✓	✓
Time Shutdown (300 s/900 s/off)	✓	✓
TrackingArc	✓	✓
Varianta XT	-	✓



## TIG Comfort Stop

Împiedică întreruperea neplăcută a arcului electric la sfârșitul sudării: La terminarea operațiunii de sudare, curentul de sudare este deconectat automat – după modificarea voită a lungimii arcului electric. Aceasta asigură un rezultat de sudare îmbunătățit în zona craterului final, deoarece se menține și protecția gazoasă.



## Funcție de heftuire TAC

Pentru heftuire este suficient un punct: Arcul electric în impulsuri pune în mișcare două băi de metal topit, care „se unesc” în cel mai scurt timp într-o singură baie de metal topit. În plus, funcția TAC poate fi utilizată la sudarea tablelor subțiri fără material de adaos.

## WIG Pulse

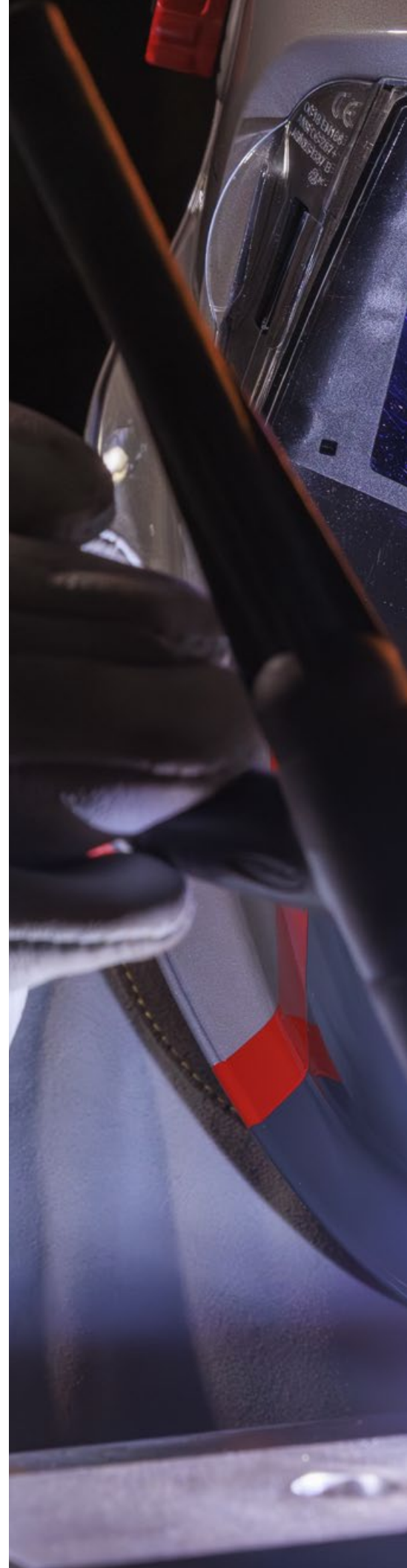
Această funcție (până la 100 Hz) permite un control foarte bun asupra băii de metal topit și asigură o structură de solzi estetică a sudurii. Arcul electric în impulsuri simplifică procesul la materiale foarte subțiri, deoarece în fazele cu mai puțin curent se aplică o temperatură mai redusă.

## Sistemul TIG Multilock

Sudare pur și simplu flexibilă: Sistemul Multilock oferă o diversitate de pistolete de sudat demontabile, cu corpul pistolului în diverse lungimi și unghiuri.

## TIG Multi Connector (TMC)

O soluție pentru toate: Acest racord universal pentru componentele de sistem, precum pistoletele de sudare cu funcții speciale (Up/Down, potențiomtru) sau telecomenzi, aduce o serie de beneficii în plus pentru utilizatori.







# Control total

Suduri perfecte  
în orice poziție

Varianta WIG, face ca și sudarea WIG cu Ignis să devină realitate, pe lângă sudarea manuală cu arc electric. Funcții auxiliare atent gândite, precum TIG Comfort Stop și TIG Pulse, îmbunătățesc stabilitatea arcului electric permițând un control îmbunătățit al băii de metal topit. Astfel, Ignis vă ajută să vă eliberați potențialul de sudare.

#### Control intuitiv, setări variate

- Buton rotativ cu apăsare (operabil și cu mânuși)
- Diverse procedee de sudare: MMA, CEL, WIG
- Valori de setare: Dinamică, curent de sudare, HotStart/SoftStart, Pulse și multe altele

#### Carcasă robustă din plastic, interior protejat

- Protecție împotriva impurităților și deteriorării componentelor (protecție IP23)
- Zonă de racord și de operare protejată
- Fixarea tuturor componentelor pe cadru
- Schimbare rapidă a plăcilor de comandă și componentelor
- Flux de aer îmbunătățit și direcționat

#### Nervuri optimizate

- Protecție îmbunătățită împotriva stropilor de apă
- Răcire optimă pentru o durată activă mai lungă
- Filtru de praf integrat pentru o mai bună protecție a componentelor electronice



# Variat, durabil, intuitiv





### Varianta WIG

- Electrovalvă de gaz integrată
- Racord TMC pentru utilizarea pistolurilor de sudare cu funcție Up/Down sau telecomenzi
- TIG Pulse, funcție de heftuire TAC, funcționare în 2 și 4 tacte
- Amorsare prin contact

### Varianta XT

(disponibilă doar pentru Ignis 180)

- 120–230 V -20 %/+15 %
- Schimbare simplă a cablului de alimentare/ștecherului prin Fronius Power Plug



A close-up photograph of a person's hands adjusting a red Fronius Ignis 180 welding power source. The person is wearing a dark brown apron over a light-colored long-sleeved shirt. The power source is covered in water droplets, suggesting it is in a wet environment. The person's right hand is on a dial with a green indicator light, and their left hand is on a handle. Two black cables are plugged into the front of the unit. The background is a dark, out-of-focus industrial setting.

Aveti  
totul  
la  
îndemână





## Rămâneți pregătiți pentru viitor

---

### Durabilitate

Durată de viață îndelungată: Familia de produse Ignis este gândită și construită durabil. Un filtru din oțel în interiorul aparatului, o carcasă robustă și o gardă la sol de 3,5 cm garantează o durată de viață îndelungată a sistemului de sudare.

### Eficiență energetică

Tehnologia PFC integrată (Power Factor Correction) asigură pierderi minime de energie și la cablurile de rețea mai lungi. Astfel, aparatele Ignis lucrează extrem de eficient energetic, efectele perturbatoare în rețea fiind reduse la minimum. Time Shutdown setabil opțional (300 sau 900 s) garantează că și în staționare nu se irosește energie prețioasă.

### Disponibilitate de actualizare

Prin USB pot fi instalate simplu și rapid funcții noi sau pot fi citite informații importante. Racordul USB-B este protejat în interiorul carcasei și nu este afectat chiar în condiții solicitante de utilizare.



Mai multe detalii găsiți la:  
[www.fronius.com/ignis](http://www.fronius.com/ignis)



# Date tehnice

	Ignis 150/Ignis 150 TIG	Ignis 180/Ignis 180 TIG	Ignis 180 XT*/180 TIG XT*		
Tensiune de rețea -20 %/+15 %, 50/60 Hz	230 V		230 V	120 V (20 A)	120 V (15 A)
Consum de putere	5,52 kVA	5,75 kVA	5,75 kVA	3,48 kVA	2,28 kVA
Cos phi	0,99 (150 A)	0,99 (180 A)	0,99 (180 A)		
Randament	88 % (la 90 A)	89 % (la 120 A)	89 % (la 120 A)		
Domeniul curentului de sudare Electrod WIG	10–150 A 10–150 A	10–180 A 10–220 A	10–180 A 10–220 A	10–120 A 10–170 A	10–85 A 10–140 A
Electrod/domeniul curentului de sudare la 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % DA) 110 A (60 % DA) 90 A (100 % DA)	180 A (40 % DA) 150 A (60 % DA) 120 A (100 % DA)	180 A (40 % DA) 150 A (60 % DA) 120 A (100 % DA)	120 A (40 % DA) 100 A (60 % DA) 90 A (100 % DA)	85 A (40 % DA) 70 A (60 % DA) 65 A (100 % DA)
WIG/domeniul curentului de sudare la 10 min/40 °C (104 °F)	150 A (35 % DA) 110 A (60 % DA) 90 A (100 % DA)	220 A (40 % DA) 150 A (60 % DA) 120 A (100 % DA)	220 A (40 % DA) 160 A (60 % DA) 130 A (100 % DA)	170 A (40 % DA) 130 A (60 % DA) 100 A (100 % DA)	140 A (40 % DA) 110 A (60 % DA) 100 A (100 % DA)
Tensiune de mers în gol	96 V	101 V			
Tensiune de lucru Electrod WIG	20,4–26,0V 10,4–16,0V	20,4–27,2V 10,4–18,8V			
IP	IP 23				
Dimensiuni L/l/h	365/130/285 mm 14,4/5,1/11,2 in.		435/160/310 mm 17,1/6,3/12,2 in.		
Greutate	6,5 kg 14.33 lb.	8,8 kg 19.4 lb.			

\*XT anterior MV (multivoltaj)

## Activarea garanției



### Sistemul dumneavoastră de sudare

Profitați de garanția de producător pentru 3 ani:  
<https://warranty.fronius.com/>



## Alte informații

referitoare la Ignis 150/180 găsiți aici:  
<https://www.fronius.com/ignis>

## Unleash your welding potential

Să eliberăm potențialul de sudare al clienților noștri: aceasta este misiunea noastră. Ca lider în inovație în domeniul sudării cu arc electric și lider de piață global în sudare robotizată, dezvoltăm soluții de sudare avansate și totodată profitabile, inspirate din modul nostru de gândire axat pe sustenabilitate. Cu clienții noștri avem adesea relații care durează de mulți ani. Știm cu ce se confruntă, le cunoaștem perspectiva și rămânem aproape de ei prin sistemul nostru de service pe plan local, extins în întreaga lume. Ascultăm, înțelegem și influențăm astfel modul de gândire în industria sudării. Forța noastră constă în combinarea cunoștințelor clienților noștri cu propria noastră expertiză, permițându-le astfel să își elibereze întregul potențialul de sudare.

**Fronius International GmbH**  
Froniusplatz 1  
4600 Wels  
Austria  
T +43 7242 241-0  
F +43 7242 241-95 39 40  
sales@fronius.com  
www.fronius.com