

Masă de poziționare rotativă FRT 1000



/ Mesele de poziționare din această categorie pot fi folosite pentru:

- / Orientarea în plan orizontal a pieselor ce urmează a fi sudate.
- / Rotirea în plan orizontal în timpul sudării (se generează de fapt viteza de sudare)

/ Acționarea este realizată cu ajutorul unui motor de curent continuu, a cărui turație este comandată de un invertor. Miscarea este transmisă platoului prin intermediul unui angrenaj demultiplicator.

/ Platoul rotitor este prevăzut cu orificii și canale pentru o eventuală prindere a dispozitivelor de centrare și/sau fixare a pieselor.

FURNITURA STANDARD CUPRINDE

- / Unitatea de comandă
- / Cu butonul de ON/OFF
- / Cu butonul STOP AVARIE
- / Telecomanda cu cablu
- / Comutator pentru selectarea direcției de rotație sau „STOP”
- / Potențiomtru pentru reglarea vitezei de rotație.
- / Masa rotativă
- / Cablu de alimentare
- / Cablu de legătură între unitatea de comandă și masă

ACCESORII POSIBILE

- / Limitator cu camă pentru 360°
- / Traductor incremental de rotație
- / Unitate de comanda și control FCU-20.O
- / Unitate de comanda și control FCU-50.O
- / Comanda la pedala FRC-1 cu cablu de 3m pentru: Start/Stop
- / Comanda la pedala FRC-2 cu cablu de 3m pentru: Start/Stop și viteză
- / Comanda la pedala FRC-3 cu cablu de 3m pentru: Start/Stop și direcție de rotație

Acest tip de masă rotativă nu poate fi folosit la aplicațiile de placare.

Date tehnice	FTT 10/MA
Greutate proprie	300 kg
Curentul maxim de sudare posibil	400 A
Încărcarea maximă pe orizontală	1000 kg
Puterea maximă absorbită	400 W
Diametrul platoului	1000 mm
Tensiunea de alimentare	230 V
Domeniul de turații	0,8 – 2,0 rpm