

Swift-Cut

PRO

A close-up photograph of a red Swift-Cut plasma cutting machine. The machine's cutting head is positioned over a metal workpiece, and a bright, intense light is visible at the point of contact, with a shower of sparks being ejected. The machine's body is a vibrant red color, and the brand name 'Swift-Cut' is printed in white on its side. The background is a blurred industrial setting.

Swift-Cut

SISTEM CNC DE TĂIERE CU PLASMĂ

Prezentare Swift-Cut Pro

O colecție de trei sisteme CNC de ultimă generație de tăiere cu plasmă. Cu sistemul de ghidare de precizie și designul robust, gama Swift-Cut Pro promite tăieri de precizie, cu viteză ridicată, la costuri reduse de investiție. Ușor de utilizat, simplu de învățat și de operat, cu întreținere și asistență ulterioară excepționale, gama Swift-Cut Pro este soluția pentru tăierea metalelor în propria companie, cu costuri reduse.

De ce să alegeți Swift-Cut Pro?

Gama Pro a fost dezvoltată continuu în ultimii 10 ani. De la începuturi și până în prezent, gama a crescut treptat în putere și este acum principalul sistem din categoria sa industrială de tăiere CNC. Cu software intuitiv, funcții de vârf în industrie și șase opțiuni de bază diferite, gama Pro este concepută pentru a oferi performanțe de tăiere fantastice și de încredere într-un pachet construit pentru a dura.



Swift-Cut Pro este cel mai vândut sistem CNC cu plasmă din Europa din clasa sa!

Gama Swift-Cut Pro vine cu funcții avansate, de vârf în industrie, ca standard, combinate cu un software intuitiv și ușor de utilizat. Gama Pro este concepută pentru a duce tăierea metalului la un alt nivel - capacitățile sale incredibile oferă soluții excepționale de tăiere de ultimă generație la prețuri uimitor de mici.

CONTROL INTELIGENT A ÎNĂLȚIMII PISTOLETULUI

Nu trebuie să configurați singur controlul înălțimii pistolului. Eșantionarea automată a tensiunii oferă o calitate repetabilă a tăierii și o durată de viață crescută a consumabilelor în comparație cu sistemele convenționale de control al înălțimii pistolului.

SENZOR PENTRU ÎNĂLȚIMEA INIȚIALĂ

Sistemul Soft Sense vă permite să detectați în mod repetat și precis partea superioară a materialului cel mai subțire până la cel mai gros, fără deformarea plăcii.

SERVOMOTOARE HIBRIDE

Precizie repetabilă a poziției, furnizare monitorizată a cuplului și mișcare lină.

PORTAL PENTRU CONDIȚII DURE

Piese turnate finale ale portalului pentru condiții dure, împreună cu portalul ușor, dar rigid, oferă o platformă precisă și stabilă pentru capul de tăiere. De asemenea, acceptă șine liniare duble pe axa x.

PATURI DE CABLURI COMPLET ÎNCHISE

Paturile de cabluri complet închise protejează cablurile împotriva deteriorării produse de materialul topit.

CAP DE TĂIERE COMPLET ÎNCHIS

Capul de tăiere complet închis oferă protecție componentelor cheie în condiții dure de lucru.

POZIȚIONARE CU FASCICUL LASER

Reticulul cu fascicul laser ajută la setarea poziției de start a pistolului de tăiere.

DISPOZITIV DE MARCARE

Dispozitivul de marcă SwiftMARK vă permite să marcați și să tăiați într-o singură operație, ceea ce înseamnă că nu mai aveți nevoie de externalizare sau mutare de la un sistem la altul (opțional extra).

DECUPLAREA CAPULUI

Previne deteriorarea pistolului în cazul apariției unei coliziuni neașteptate.

OPȚIUNEA PAT DE APĂ

Opțiunea de pat de apă oferă reținerea eficientă a fumului, astfel încât în majoritatea cazurilor nu este necesară extracția externă a fumului. Alternativ, opțiunea de masă cu sertare și tiraj forțat captează particulele de sub zona de tăiere atunci când este conectată la un extractor sau o unitate de filtrare. Ambele variante sunt disponibile pentru toate dimensiunile de sisteme.

SOFTWARE

Software SwiftCAM și SwiftCNC, simplu de utilizat, incluse ca standard.

CONSOLA DE OPERARE

Consola de operare ergonomică cu ecran tactil și intrări pentru tastatură / mouse.

BATIU COMPLET SUDAT

Batiul pentru condiții dure asigură suport și rigiditate.

ȘINĂ LINIARĂ PE TOATE AXELE

Mișcări drepte, precise și reproductibile, oferă o deplasare mai lină comparativ cu alte sisteme de ghidare

“

Mesele Swift-Cut sunt construite robust, ușor de utilizat, au o mare precizie și, cel mai important, oferă o tăiere excelentă.

”

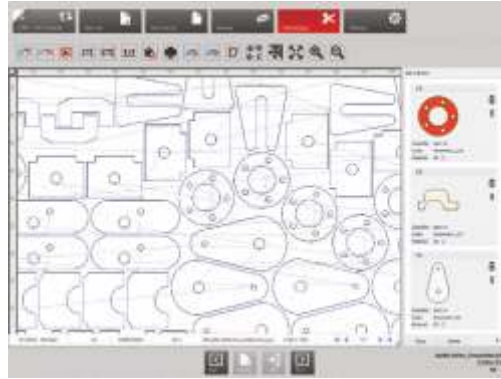
Alan Bradford, Plasmatech

Principalele caracteristici cheie:

- Controlul inteligent al înălțimii pistolului (ITHC) și senzorul pentru înălțimea inițială Soft Sense asigură înălțimea perfectă de tăiere și perforare indiferent de grosimea materialului
- Software SwiftCAM și SwiftCNC inclus ca standard
- Decuplarea capului 360° cu auto-reset în caz de coliziune
- Opțiunile de pat de apă și de masă cu sertare și tiraj forțat disponibile pentru întreaga gamă
- Proiectat, realizat și complet susținut de echipa Swift-Cut
- Batiul complet sudat și amprenta la sol compactă asigură că sistemul ocupă spațiul minim necesar
- Consola de operare de sine stătătoare poate fi poziționată pe oricare parte a mesei
- O alegere dintre patru surse de tăiere cu plasmă cu capacități de la 0,5 mm la 25 mm

Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

Tăierea cu plasmă este una dintre cele mai populare metode de tăiere din lume, din motive întemeiate: atinge echilibrul perfect între calitatea tăierii, viteza de tăiere și cost. Sistemele de tăiere cu plasmă Hypertherm sunt de încredere și sunt folosite de mai multe companii și oameni decât orice altă marcă. Sunt considerate cele mai bune instrumente de tăiere cu plasmă disponibile astăzi și sunt integrate perfect cu gama Swift-Cut Pro.



Software SwiftCAM

Software-ul Swift-Cut ușor de utilizat garantează că oricine are cunoștințe de bază în utilizarea computerelor va fi capabil să opereze sistemul CNC de tăiere cu plasmă. Pregătirea minimă necesară înseamnă că sistemul va fi operațional aproape imediat, maximizând producția de la început.

Ușor de utilizat și plin de caracteristici

Swift-Cut sunt renumiți pentru fabricarea de sisteme de tăiere bogate în caracteristici, dar ușor de utilizat, iar Swift-Cut Pro nu face excepție. Cu ecranul tactil HMI, tastatura și mouse-ul wireless și ecranele standard și avansate pentru operatori cu experiență variată, veți tăia cu încredere în cel mai scurt timp. Caracteristici precum reluarea tăierii, alinierea tablelor, optimizarea formei resturilor de tablă și o bibliotecă de 89 de forme parametrice sunt toate standard.



Cum am construit un sistem de tăiere cu plasmă care este atât de accesibil?

De la proiectarea și fabricarea primului sistem CNC cu plasmă Swift-Cut până în prezent, evoluția Swift-Cut Pro, ne-am menținut întotdeauna principiile conform cărora tăierea CNC a metalelor ar trebui să ofere un raport calitate-preț maxim. Credem că toate companiile ar trebui să aibă posibilitatea de a vedea cât de benefic ar putea fi automatizarea proceselor lor. Ne-am ținut de acel principiu fondator; alegând să taxăm corect pentru sistem, spre deosebire de ceea ce impune industria și, prin urmare, gama Swift-Cut Pro oferă un raport calitate-preț fantastic și o rentabilitate excelentă a investiției.

De ce să alegeți Swift-Cut?

Suntem unul dintre furnizorii importanți de sisteme CNC de tăiere cu plasmă din lume, iar reputația noastră de a oferi un raport calitate-preț, sisteme de calitate și servicii excepționale este de primă clasă. Fiecare sistem trece prin teste riguroase înainte de a părăsi fabrica, pentru a ne asigura că clienții noștri primesc sistemul care le-a fost promis. Numele Swift-Cut este sinonim cu tăierea de calitate și suntem mândri de contribuția pe care o aducem industriei globale de tăiere CNC.



“

Foarte puține companii sunt cine spun că sunt, dar Swift-Cut a promis un produs de calitate și apoi și-a respectat promisiunea.

Full Metal Solutions

”

Specificații tehnice

Swift-Cut Pro a fost proiectat de echipa noastră de ingineri calificați pentru a oferi o soluție completă de tăiere cu plasmă, cu caracteristici de vârf în industrie ca standard și este disponibil în 4 variante de dimensiuni.



Pro 1250 (Pro 44)

Suprafața de tăiere
1250mm x 1250mm



Pro 2500 (Pro 48)

Suprafața de tăiere
2500mm x 1250mm



Pro 3000 (Pro 510)

Suprafața de tăiere
3000mm x 1500mm



Pro 4000 (Pro 613)

Suprafața de tăiere
4000mm x 2000mm

	Pro 1250 (Pro 44)	Pro 2500 (Pro 48)	Pro 3000 (Pro 510)	Pro 4000 (Pro 613)
Amprenta la sol	1980 mm x 1840 mm	3226 mm x 1840 mm	3780 mm x 2115 mm	4725 mm x 2600 mm
Greutatea mesei	800 kg	1000 kg	1100 kg	1300 kg
Înălțime	1500 mm			
Suprafața de tăiere	1250 mm x 1250 mm	2500 mm x 1250 mm	3000 mm x 1500 mm	4000 mm x 2000 mm
Deplasarea pe axa Z	130 mm			
Sarcina maximă de încărcare	306 kg	615 kg	911 kg	1570 kg
Tensiunea de alimentare	110 - 230 V (6A - 4A)			
Viteza	20 m/min			
Precizia de poziționare liniară	0,5 mm/m			
Reproductibilitate	0,4 mm/m			
Circularitate ballbar	0,3 mm/m			
Descriere acționare	Servomotoare hibride și rulmenți liniari dublu etanșați pe toate axele. Axa Z acționată cu șurub cu bile închis. Axa Y cu antrenare duală.			
Înălțime portal	150 mm			
Grosimea maximă a materialului	25 mm			
Capacitatea max. de tăiere a unui cheson	100 mm			
Presiune de intrare a aerului	7 - 7,5 bar			
Debit	300 LPM			
Metoda de extracție a fumului	pat de apă sau masă cu sertare și tiraj forțat			pat de apă

Software SwiftCAM (caracteristici)

Standard

Posibil import de fișiere JPEG/DXF/DWG

Importă fișiere .dxf sau convertește imagini .jpg pentru tăiere

Intrare/ieșire automate

Software-ul aplică automat intrările/ieșirile pentru o programare mai rapidă.

Generarea automată a planului de tăiere*

Generează automat planul de tăiere al pieselor pentru o utilizare eficientă a tablelor*

Generarea automată a planului de tăiere pentru piesă-în-piesă**

Generează automat planul de tăiere al pieselor în zonele de rebuturi, pentru a utiliza complet coala de tablă**

Importor avansat de desen

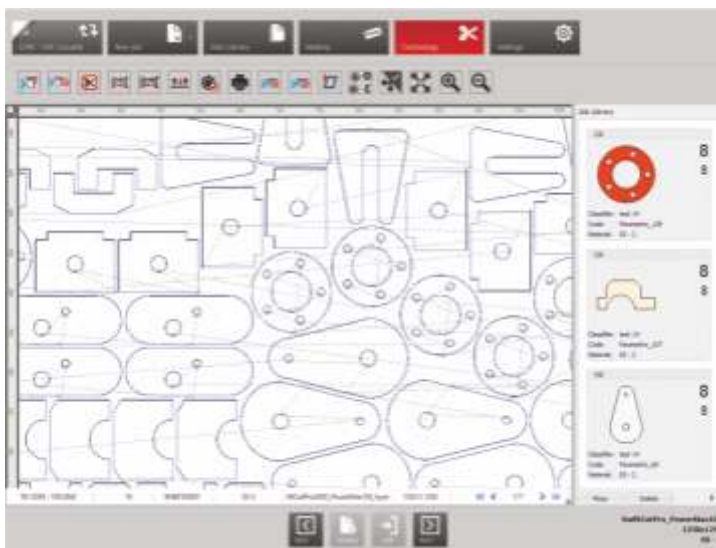
Sistem inclus pentru a curăța, scala sau șterge elemente din schițe problematice

Biblioteca de forme parametrice

89 de forme configurabile

* doar SwiftCAM Advanced

** Poate fi realizată manual în software-ul standard sau automat în SwiftCAM Advanced



“

Ușurința în utilizare a fost un factor decisiv. Software-ul este foarte ușor de utilizat și necesită puține cunoștințe anterioare de calculator.

”

Delmer Yomer, Wellspring Components, USA



Specificațiile consolei de operare

- Ecran tactil HMI cu tastatură și mouse wireless
- Amprenta la sol - 550 mm x 600 mm
- Înălțime - 1595 mm
- Greutate - 40 kg
- Sistem de operare - Windows 10, 64 bit
- Software inclus - SwiftCAM, SwiftCNC
- Aplicație de asistență de la distanță instalată ca standard

Software SwiftCNC (caracteristici)

Browser cod-G

Permite utilizatorului să înceapă tăierea din orice profil individual din codul G.

Reluare tăiere

Această funcție permite utilizatorului să reia din orice poziție de-a lungul traseului de tăiere, menținând în același timp precizia de tăiere și reducând risipa de material.

Control direct al tăierii

Control la distanță al setărilor pentru sistemele de tăiere cu plasmă Hypertherm Powermax

- Control automat al curentului de tăiere
- Control automat al presiunii aerului
- Control automat al modului de tăiere
- Citirea codurilor de eroare de pe consola de operare
- Modul arc continuu – O soluție simplă unică ce permite operatorului să taie plase de sârmă și materiale perforate cu sistemele cu plasmă Hypertherm Powermax

Ecrane standard și avansate

Vizualizare standard pentru începători și avansată pentru operatori cu mai multă experiență

Alinierea tablelor

Utilizați pur și simplu scutul de plasmă ca referință pentru cele două colțuri inferioare ale tablei, iar software-ul va ajusta automat piesele sau va genera planul de tăiere la noul unghi. Acest lucru va asigura că arcul cu plasmă nu va „curge” de pe material pe măsură ce se deplasează pe patul de tăiere.

Optimizarea formei resturilor de tablă

Optimizează ușor și simplu forma resturilor de tablă. Opțiune de a alege între 2 sau 3 puncte pe material.

Coduri G favorite

Se pot salva până la 5 fișiere în cod-G pentru încărcare rapidă.

Listă de așteptare pentru cod-G

Listă de așteptare de până la 5 fișiere în cod-G pentru încărcare rapidă.

Magazin de date

Nu pierdeți din nou un punct de referință, acest sistem stochează ultimul punct de referință, astfel încât chiar dacă pierdeți puterea, nu vă veți pierde poziția.

Puncte de referință configurabile

Setați până la 5 puncte de referință oriunde pe patul de tăiere. Acestea pot fi folosite pentru a reduce timpii de configurare atunci când se utilizează dispozitive de fixare sau pentru a seta poziții de parcare personalizate.

Mod de funcționare fără arc de plasmă

Vizualizați mișcarea pistolului cu plasmă, ordinea de tăiere și viteza în timp real înainte de a porni pompa, astfel încât orice problemă să fie găsită și corectată fără a risipi material în mod inutil.

Ecran tactil

Comutați fără probleme între tastatura și mouse wireless sau afișarea pe ecran tactil

Afișare grafică a traseului

Reprezentare vizuală a locului în care vă aflați pe traseul de tăiere

“

Sistemele Swift-Cut sunt capabile de atât de multe, singura limitare este imaginația ta.

”

ASE Engineering



Opțiuni ale puterii de tăiere

Sursa de plasmă: Hypertherm

Capacitate maximă de perforare	Oțel slab aliat	Oțel inoxidabil	Aluminium	Durata activă	Durata activă 100%
Powermax 65 SYNC™	16 mm	12 mm	12 mm	50%	46 A
Powermax 85 SYNC™	19 mm	16 mm	16 mm	60%	66 A
Powermax 105 SYNC™	22 mm	20 mm utilizare scăzută	20 mm	80%	94 A
Powermax 125	25 mm	20 mm	25 mm	100%	125 A

Leading the way with

NEW

Hypertherm
Powermax SYNC™



Specificații pentru calitatea aerului

- Alimentare cu aer curat și uscat care ar trebui să îndeplinească cerințele ISO 8573-1 clasa 1.2.2
- Presiunea de intrare a aerului – 7 – 7,5 bar
- Debitul – 300 LPM

Opțiuni

- Dispozitivul de gravare SwiftMARK
- Masă cu sertare și tiraj forțat (DD) sau pat de apă (WT)
- Kituri de consumabile Powermax
- Software SwiftCAM Advanced
- Opțiuni pentru compresor disponibile
- Opțiuni pentru uscător de aer disponibile
- Filtrare în 3 etape a aerului comprimat
- Opțiuni pentru absorbție filtrată sau ventilator de absorbție pentru sistemele cu sertare și tiraj forțat
- Soluție antiruginire
- Tablete antifungice
- Conexiuni la Internet prin cablu sau wireless

Cât costă funcționarea?

Există multe variabile care pot afecta costurile de funcționare, inclusiv tipul și grosimea materialului tăiat, așa că este dificil să calculați un cost orar exact. Este bine cunoscut, totuși, dacă luați în considerare puterea, aerul comprimat, consumabilele și întreținerea de rutină, costurile de operare pentru un sistem CNC cu plasmă sunt mai mici decât în cazul tăierii cu fascicul laser și mult mai mici decât în cazul tăierii cu jet de apă.

Ce putere este necesară?

Masa (inclusiv consola) necesită o alimentare monofazată de 110-230v (6A-4A). Hypertherm Powermax 65 SYNC, 85 SYNC și 105 SYNC necesită o alimentare de 415 V (32 A). Hypertherm Powermax 125 necesită o alimentare de 415 V (64 A).

Am nevoie de un compresor?

Un compresor de aer este o componentă esențială a sistemului CNC de tăiere cu plasmă. Aerul joacă un rol crucial în asigurarea unei tăieturi de cea mai bună calitate și a fiabilității sistemului și a sursei de curent de plasmă. Aerul trebuie să fie uscat și fără orice contaminanți, precum uleiul. Cantitatea de operații de tăiere pe care intenționați să le faceți va determina ce compresor este cel mai potrivit pentru nevoile dvs. Ca minim, vă recomandăm întotdeauna să instalați o unitate de filtrare a aerului în 3 etape aproape de masa de tăiere pentru a filtra aerul înainte de a intra în sursa de curent de plasmă și în hardware-ul mesei. Vă putem consilia pentru a putea achiziționa cea mai bună configurație de aer comprimat pentru afacerea dvs.

Am nevoie de o masă cu sertare și tiraj forțat (DD) sau pat de apă (WT) pentru a capta fumul?

Totul depinde de aplicația dvs. specifică. Mesele cu sertare și tiraj forțat sunt puțin mai scumpe decât cele cu pat de apă și necesită conectarea fie la o unitate de filtrare, fie la un ventilator de absorbție. Echipamentele suplimentare adaugă un plus de zgomot, dar sunt mai ușor de curățat și sunt singura opțiune dacă tăiați aluminiu sau oțel inoxidabil de cele mai multe ori. Mesele cu pat de apă (Pro 4000) sunt mai puțin costisitoare și mai silențioase, dar mai greu de curățat și nu sunt recomandate pentru anumite materiale.

Ce materiale va tăia?

Tăierea CNC cu plasmă poate fi utilizată numai pentru materiale conductoare electric. Cele mai populare trei materiale sunt oțelul slab aliat, oțelul inoxidabil și aluminiul, dar pot fi tăiate și alte metale și aliaje, cum ar fi cupru, alamă, titan, hardox, inconel și fontă, deși este posibil să experimentați o calitate redusă a marginilor din cauza temperaturii de topire la unele dintre aceste metale.

Cât de precis este?

Mesele de tăiere cu plasmă Pro au o precizie de +/- 0,4 mm.

Școlarizarea este inclusă?

Școlarizarea este întotdeauna inclusă ca standard la toate mașinile Swift-Cut. Aceasta se realizează individual, iar inginerii noștri de asistență se vor asigura că vă simțiți confortabil cu utilizarea noului dumneavoastră Swift-Cut înainte de încheierea sesiunii de școlarizare. Acest lucru se poate face fie de la distanță, care este gratuit, fie la fața locului*.

Sunt începător în domeniul CNC și nu sunt atât de încrezător în utilizarea calculatorului, este ușor de utilizat?

Am proiectat software-ul pentru a fi extrem de ușor de utilizat. Este un proces simplu, pas cu pas, să așezați desenul (planul de tăiere) sau forma parametrică și să vă creați codul G gata de tăiere. Software-ul nostru SwiftCNC dispune atât un ecran de bază, cât și de unul avansat, între care utilizatorul poate comuta pe măsură ce încrederea lui în utilizarea software-ului crește.

* Se pot aplica costuri suplimentare.



Cum import desene pe masă?

Puteți importa desenele dvs. DXF/DWG în software-ul SwiftCAM fie din fișiere salvate local, fie de pe unitatea de memorie USB. Deschideți locația în care este salvat fișierul și selectați numele fișierului pe care doriți să îl importați. Alternativ, puteți introduce imagini JPEG prin aceeași metodă și apoi utilizați funcția avansată de importare a imaginii pentru a curăța, a scala sau a șterge elemente ale desenului. Odată importat, pur și simplu urmați procesul pas cu pas pentru a vă poziționa piesele pe coala dvs. de tablă.

Pot folosi propria mea sursă de tăiere cu plasmă?

Sistemele de tăiere cu plasmă Swift-Cut se integrează perfect cu sursele de curent de plasmă și pistoletele Hypertherm. Dacă aveți deja o sursă de plasmă Hypertherm, în funcție de vechimea acesteia, vă putem recomanda piesele necesare (dacă există) pentru a o conecta la unul dintre sistemele noastre.

Poate tăia secțiuni de chesoane?

Nicio problemă. Avem o mulțime de clienți care taie secțiuni de chesoane pe sistemele noastre cu plasmă Pro. Înălțimea maximă a secțiunii chesonului permisă pe mașină este de 100 mm.

Care este diferența dintre capacitatea de perforare și capacitatea de pornire de la margine?

Când vorbim despre capacitatea sursei de tăiere CNC cu plasmă, vorbim capacitatea de perforare. Aceasta este grosimea maximă a materialului pe care o poate străpunge plasma dacă ar începe tăierea în interiorul coalei de tablă.



Pornire cu perforare

Perforarea trebuie să aibă loc rapid pentru a reduce riscul ca metalul topit să blocheze consumabilele la capătul pistolului cu plasmă și să oprească tăierea.



Pornire de la margine

Este posibil totuși (deși mai dificil de configurat) să începeți de la marginea coalei de tablă. Deoarece riscul de blocare a consumabilelor este redus, grosimea materialului poate fi mai mare. Pornirea pe margine poate oferi, de asemenea, o durată de viață mai lungă a consumabilelor.

Consumabilele sunt ușor de cumpărat?

Toate consumabilele sunt disponibile direct de la Swift-Cut sau de la unul dintre distribuitorii noștri desemnați.

Cât de repede va tăia sistemul?

Swift-Cut Pro poate atinge viteze de tăiere de până la 12 m/min pe materiale de grosimi reduse.

Există reguli pentru tăierea găurilor?

Acesta este la fel de mult un ghid, pe cât este o regulă strictă și rapidă! Când tăiați găuri folosind plasmă cu definiție standard, este bine să urmați regula 2D. Aceasta înseamnă că, pentru a menține calitatea și toleranța bună a găurii, ar trebui să vă asigurați că cea mai mică gaură pe care doriți să o tăiați are un diametru aproximativ de două ori mai mare decât grosimea materialului. Toate sistemele noastre au software care calculează automat intrarea optimă, înălțimea de tăiere și viteza de avans pentru a se asigura că găurile tăiate arată cât mai bine posibil.

Pot folosi propriul program CAD, cum ar fi AutoCAD™?

Sunteți mai mult decât binevenit să utilizați orice pachet CAD cu care vă simțiți confortabil. Atâta timp cât puteți salva fișierele într-un format DXF/DWG, le puteți deschide fără probleme în software-ul SwiftCAM.

Pot folosi un pistol manual cu sursa mea de tăiere cu plasmă Hypertherm?

Cu siguranță puteți. Dacă doriți să utilizați pistolul de tăiere manuală cu plasmă, pur și simplu deconectați pistolul de la sistem și conexiunile CNC și conectați pistolul manual. Va trebui să vă plasați materialul pe patul de tăiere al sistemului Swift-Cut pentru a utiliza conexiunea de împământare. Alternativ, puteți conecta un cablu de împământare separat dacă doriți să lucrați departe de Swift-Cut. Când ați terminat de tăiat manual, inversați procedura.

Dacă aveți nevoie de ajutor sau informații suplimentare, vă rugăm să vizitați www.cmmetal.ro

Swift-Cut

PRO

CM Metal Trading SRL

300127 Timișoara - Intrarea Fortăreței 4

Tel.: 0256-49.59.87, 0256-30.60.90

office@cmmetal.ro

www.cmmetal.ro

Nicio parte a acestei broșuri nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de recuperare sau transmisă sub nicio formă sau prin orice alte mijloace, electronice, mecanice, fotocopiere sau de altă natură, fără permisiunea prealabilă din partea Swift-Cut Automation Ltd. Toate referințele din această broșură la capacitățile, dimensiunile și greutatea de funcționare și alte măsurători de performanță sunt furnizate doar cu titlu orientativ și pot varia în funcție de specificațiile exacte ale mașinii. Prin urmare, nu ar trebui să se bazeze pe acestea în ceea ce privește adecvarea pentru o anumită aplicație. Îndrumarea și consilierea ar trebui să fie întotdeauna căutate direct la Swift-Cut sau de la un partener Swift-Cut desemnat. Swift-Cut își rezervă dreptul de a modifica specificațiile fără notificare prealabilă. Ilustrațiile și specificațiile prezentate pot include echipamente și accesorii opționale. Toate imaginile sunt corecte la momentul publicării.

