



## **KOIKE Europe**

**Sisteme CNC de tăiere cu plasmă și oxigaz**  
**Sisteme portabile de tăiere cu plasmă și oxigaz**

# CUPRINS

<b>GAMMATEC</b> .....	<b>3</b>
<b>DELTATEC</b> .....	<b>4</b>
<b>DELTATEX</b> .....	<b>5</b>
<b>Controler KATANA-ADV CNC</b> .....	<b>6</b>
<b>Gama de sisteme portabile</b>	
<b>PNC-12 EXTREME</b> .....	<b>7</b>
<b>HANDY AUTO</b> .....	<b>8</b>
<b>HANDY AUTO PLUS</b> .....	<b>8</b>
<b>IK-93 HAWK</b> .....	<b>9</b>
<b>IK-93 EDGE-CUT</b> .....	<b>9</b>
<b>IK-12 BEETLE</b> .....	<b>10</b>
<b>IK-12 MAX 3</b> .....	<b>10</b>
<b>AUTO PICLE-S</b> .....	<b>11</b>
<b>AUTO PICLE-P</b> .....	<b>11</b>
<b>KHC-600D</b> .....	<b>11</b>

# GAMMATEC

## Soluția completă și compactă de tăiere cu plasmă

Noua gamă de produse Koike **Gammatec** a fost dezvoltată pentru a satisface cele mai ridicate nevoi de calitate la tăierea cu plasmă, folosind cele mai recente tehnologii și experiența acumulată în industria grea. Gammatec este un echipament extrem de precis, capabil să mărească productivitatea și precizia tăierii, la un nivel de preț competitiv.

### Acuratețe înaltă

Gammatec este un sistem de tăiere CNC cu plasmă, cu masă de tăiere integrată, cu viteze de poziționare ridicate, de până la 34.000 mm/min. Sistemul este controlat de Katana CNC. Capacitatea maximă de tăiere este de 30 mm. Înălțimea pistolului este controlată și monitorizată prin tensiunea arcului. Gradul înalt de acuratețe se obține datorită sistemului de antrenare bilateral cu motoare AC fără joc. Un sistem de filtrare al aerului poate fi atașat opțional. Datorită mesei de tăiere integrată, timpul de instalare este redus la minim.

### Controlul înălțimii pistolului cu SmartLift ARC120

În cazul tăierii cu plasmă de înaltă definiție, datorită vitezelor mari de tăiere, unitatea care asigură reglarea înălțimii capului trebuie să asigure viteze foarte mari de reacție și o poziționare foarte exactă. Unitatea Koike tip SmartLift îndeplinește aceste cerințe și asigură, prin prinderea magnetică, evitarea deteriorării în caz de coliziune și permite remontarea rapidă a capului. Astfel, performanțele de productivitate și calitate a plasmei de înaltă definiție nu sunt diminuate de componentele echipamentului de tăiere.

### Poziționarea capului de tăiere

- Două motoare pe axa longitudinală și unul pe axa transversală
- Sistem cu cremalieră acționat de un servomotor electric de curent alternativ cu motoreductor planetar
- Tehnologie pentru monitorizarea și sincronizarea celor două motoare
- Sistem pentru compensarea deformațiilor datorită dilatării, specific sistemelor de tăiere cu laser

- Aplicații unde sunt importante vitezele ridicate de tăiere, acuratețea și viteza de poziționare
- Design solid, compact și echipat cu cele mai noi tehnologii de tăiere
- Timp minim de instalare
- Plasmă de înaltă precizie pentru grosimi de până la 30 mm
- Controler Katana ușor de utilizat, disponibil în mai multe limbi

### Date tehnice

Lățimea ef. de tăiere	1.500 mm / 2.000 mm
Lungimea ef. de tăiere	3.000 mm / 4.000 mm / 6.000 mm
Antrenare	cu motoare de curent alternativ, fără perii (nu necesită întreținere)
Ghidare	cale de rulare din oțel cu pinion cremalieră
Numărul maxim de capete de tăiere	1 cap de tăiere cu plasmă de până la 280 A
Capacitatea maximă de tăiere	25 mm (producție / perforare) maxim 30 mm
Controler CNC	Koike Katana



# DELTATEC

## Sisteme de tăiere CNC cu plasmă și cu oxigaz pentru viitor

Deltatec definește noi standarde în ceea ce privește flexibilitatea și precizia tăierii termice. Sistemul poate fi echipat cu până la 4 capete de tăiere, dintre care maxim 4 pot fi pentru tăiere cu flacără/oxigaz și maxim două capete de plasmă. Sistemul permite folosirea diferitelor procedee, de exemplu este doar pentru tăierea cu flacără sau poate avea și un cap de tăiere cu plasmă. Opțional, se pot monta și capete pentru marcarea.

### Design inteligent, performanță înaltă

Deltatec este o construcție flexibilă, puternică și compactă, ce are un portal cu design robust dotat cu cele mai noi tehnologii de control și compensare diferențiată integrată pentru ghidare liniară precisă în medii de lucru dure. Acționarea bilaterală pinion cremalieră și acționarea cu motoare de curent alternativ, fără perii (nu necesită întreținere) asigură proprietăți dinamice excelente și o precizie înaltă de urmărire pe contur pentru cele mai bune rezultate de tăiere, și o viteză de poziționare de până la 24.000 mm/min. Deltatec este echipat cu un sistem pentru compensarea deformațiilor datorită dilatării, specific sistemelor de tăiere cu laser și cu un scut termic la traversă.

Cu plasma de înaltă precizie, sistemul poate tăia materiale cu grosimea de până la 50 mm, arzătoarele standard pot tăia până la 150 mm, variante alternative până la 300 mm.

Sistemul de control al înălțimii pistolului de înaltă precizie, Koike SmartLift, asigură reglarea optimă a înălțimii. Acesta măsoară tactil înălțimea inițială după care controlează înălțimea prin tensiunea arcului.

### Surse tăiere cu plasmă HiFocus și High Definition

Sistemul poate fi echipat cu surse de tăiere cu plasmă Kjelberg HiFocus sau Hypertherm High Definition, cu consolă automată de gaz adecvată pentru toate tipurile de gaze de protecție și de tăiere, disponibile în gama de la 80 A la 440 A. Se obțin rezultate de înaltă calitate la table de la 0,5 la 50 mm grosime, în funcție de material.

#### Date tehnice

Lățimea ef. de tăiere	până la 4.100 mm
Lungimea ef. de tăiere	de la 3.000 mm până la 24.000 mm
Antrenare	cu motoare de curent alternativ, fără perii (nu necesită întreținere)
Ghidare	cale de rulare din oțel cu pinion cremalieră
Numărul maxim de capete de tăiere	4, din care până la 2 capete de plasmă și / sau 4 capete de tăiere oxigaz
Viteză de tăiere	50 mm/min până la 20.000 mm/min
Capacitatea maximă de tăiere	Plasmă până la 30 mm Oxigaz până la 150 mm
Controler CNC	Koike Katana



# DELTATEX

## Tăiere cu plasmă 3D, oxigaz și șanfrenare cu oxigaz

Deltatex ridică ștacheta sistemelor de tăiere tip portal, în ceea ce privește flexibilitatea și productivitatea tăierii cu oxigaz și plasmă. În plus, capul opțional de tăiere 3D permite tăierea cu înaltă precizie a tablelor de mari dimensiuni.

Portalul rigid și compact este conceput special pentru a funcționa timp îndelungat în condiții grele. Deltatex combină cele mai noi tehnologii de antrenare și control pentru a obține cea mai înaltă precizie la tăierea tablelor de oțel de mari dimensiuni.

### Flexibilitate de neegalat

Deltatex poate fi configurat cu o suprafață efectivă de tăiere de până la 2 x 3.500 mm lățime, la o lungime a șinelor de 34.000 mm. Deltatex este echipat cu un sistem pentru compensarea deformațiilor datorită dilatării, specific sistemelor de tăiere cu laser și cu un scut termic la traversă.

Surse diferite de plasmă pot fi montate pe sistem, asigurând tăierea grosimilor de până la 160 mm la două capete simultane. Se poate realiza tăierea cu oxigaz cu până la 6 capete la grosimi de până la 300 mm cu valve proporționale.

Capul de tăiere 3D asigură șanfrenarea de înaltă precizie a tablelor de dimensiuni mari. Protecția avansată anticoliziune permite tăierea și celor mai complexe forme la unghiuri de până la +45° (sus) și -40° (jos) și realizează tăieturi precise și eficiente dintr-o singură trecere, pentru a elimina nevoia de prelucrare manuală. Acest cap de tăiere are un sistem de rotație aproape infinit și o viteză de poziționare de 100°/sec.

### Dispozitiv de șanfrenare în X pentru oxigaz

Sistemul poate fi echipat cu dispozitivul de șanfrenare în X pentru oxigaz ce permite realizarea șanfrenurilor de tip I, V, X, Y, K. Rotirea se realizează manual. Este posibilă ajustarea de la 15° la 55°, grosimea maximă a materialului fiind de 75 mm la 45°.

Date tehnice	
Lățimea ef. de tăiere	până la 7.000 mm
Lungimea ef. de tăiere	până la 32.000 mm
Antrenare	cu motoare de curent alternativ, fără perii (nu necesită întreținere)
Ghidare	cale de rulare din oțel cu pinion cremalieră
Numărul maxim de capete de tăiere	până la 2 capete de plasmă și / sau 6 capete de tăiere oxigaz
Viteză de tăiere	până la 20.000 mm/min
Capacitatea maximă de tăiere	Plasmă până la 160 mm Oxigaz până la 300 mm
Controler CNC	Koike Katana



## Controler KATANA-ADV CNC

KATANA-ADV este un controler ce poate fi legat în rețea și folosit la aplicații de tăiere cu plasmă, oxigaz, jet de apă, laser și alte medii, și la toate sistemele de marcarea cu plasmă, cerneală și pulbere. Este proiectat pentru a lucra în medii industriale grele, cum ar fi șantierele navale și industria metalurgică. Soft-ul este flexibil și structurat modular pentru o implementare ușoară a noilor funcții și integrarea unor soluții specifice pentru client.

Conceptul de operare este intuitiv folosind ecran tactil, este clar structurat și este însoțit de simboluri, grafice și imagini. Operațiile au fost perfect adaptate cu nevoile operatorilor pentru a reduce timpii morți și a preveni erorile. Diagramele de tăiere integrate și meniul intuitiv permit chiar și operatorilor fără experiență să producă piese în câțiva pași. Piesele de schimb sunt afișate ca imagini pentru o mai bună identificare.

Controlerul KATANA-ADV cu ecran tactil și tehnologie avansată de transfer a datelor oferă intrări rapide și precise, erorile fiind evitate. În timpul controlului și

ajustării motoarelor și a dispozitivelor de tăiere, vitezele și procesele vor fi optimizate. Aceasta permite o productivitate mai mare cu un consum redus de material și acest lucru va reduce costurile. Datorită **gradului de protecție IP65** KATANA-ADV CNC poate fi folosit în orice mediu de lucru.



### Caracteristici de bază ale soft-ului

Importul de date	Importul fișierelor DXF și editarea acestora
Taste definibile de utilizator	ex. pentru repetarea secvențelor de operare
CNC - Program	EIA- sau ESS1 Program format "DIN 66025" cu schimbarea automată din ESS1 în "EIA"
Forme predefinite	64 cu lead-in și lead-out variabil
Macro-uri	Prelucrare subrutine în cadrul unui program
Tehnologie	Toți parametri tehnologici de tăiere/marcare sunt stocați în memoria sistemului.
Referință automată	La fiecare pornire mașina merge în punctul de zero (referință) și calibrează motoarele astfel încât să se asigure perpendicularitatea axelor.
Axele portalului	În timpul operării este controlată permanent dezaxarea dintre axa Master și axa Slave a portalului. Mașina se oprește când este depășită valoarea admisă (prestabilită) a dezaxării.
Controlul portalului	Modulul de control al portalului verifică perpendicularitatea reciprocă a axelor în timpul deplasărilor
Zone de lucru diferite	Se pot defini până la 6 zone de lucru diferite fiecare cu poziție de zero, fiecare cu punctul ei de zero (referință)

### Date tehnice

Controler	PC industrial cu PLC rapid; Intel Celeron Dual Core, 1.6 GHz; 4GB DDR-3-RMA, 8GB CFast Flash Timp de ciclu 1 ms High-speed EtherCAT Control bus Temperatura de operare 0-55° C Grad de protecție IP65
Sistem de operare	Windows 7 Pro
Monitor	15" TFT ecran tactil 1024x768 pixels încapsulat în aluminiu (IP 65), temperatura de operare 0-55° C
Panoul de comandă	Joystick cu 8 poziții și 6 butoane de selecție a stațiilor de lucru; Comutator sus/jos; Butoane definibile de către utilizator Potențiometrul pentru viteză; Buton oprire de urgență

# Gama de sisteme portabile PNC-12 EXTREME

## Tăiere cu plasmă și oxigaz

PNC-12 EXTREME este o soluție inovatoare de tăiere dezvoltată de KOIKE la cele mai înalte standarde. Este un sistem perfect pentru a intra în lumea tăierii CNC. Bazat pe cerințele pieței pentru un sistem de tăiere cu CNC simplu, accesibil și flexibil, KOIKE a proiectat un sistem portabil, controlat de un CNC și adecvat pentru tăierea cu plasmă și pentru tăierea oxigaz. PNC-12 EXTREME este certificat CE.

### Flexibilitate conform nevoilor Dvs. de tăiere

PNC-12 EXTREME este preconfigurat pentru diferite dimensiuni. KOIKE a ales șine din oțel robust, ceea ce asigură o durată lungă de viață în condiții grele de lucru. Bara transversală este susținută de blocuri lineare de ghidare mărite, stabilizând capul de tăiere chiar și când bara transversală este extinsă la lungimea sa maximă.

Pentru PNC-12 EXTREME poate fi ales fie pachetul pentru tăiere oxigaz, fie pachetul pentru tăiere cu plasmă. Pachetul pentru tăierea oxigaz conține un arzător oxigaz cu un program automat de secvențe pentru perforare integrat și electroventile de gaz pentru toate conductele de gaz. Pachetul pentru tăierea cu plasmă conține un senzor pentru înălțimea inițială a pistolului (IHS), controlul automat al înălțimii pe baza tensiunii arcului electric (AVC), sistem de decuplare automată la coliziune și sistem de prindere a pistolului de diametru 35 mm.



### Sistem liniar de ghidare rigid

Sunt utilizate seturi foarte late de prindere a sistemului liniar de ghidare pentru ambele axe, X și Y, montate rigid în plăcile groase din corpul mașinii. Împreună cu reglarea precisă pe care KOIKE o face în timpul procesului de asamblare, ele mențin un nivel înalt de performanță a tăierii.

### Șină longitudinală din oțel

Unul din țelurile de proiectare ale firmei KOIKE este să ofere produse cu o durată de viață lungă. PNC-12 EXTREME nu face excepție. Acesta este dotat cu o șină rigidă și robustă din oțel, care minimizează cu succes vibrațiile din timpul tăierii și are o durată lungă de viață în condițiile grele de lucru întâlnite la sudare sau tăiere.

### Specificații tăiere

Tipul	1015	1530
Lățimea efectivă de tăiere	1.000 mm	1.500 mm
Lungimea efectivă de tăiere	1.500 mm	3.000 mm
Lungime bară transversală	1.900 mm	2.400 mm
Lungime șină longitudinală	2.050 mm	3.540 mm
Viteză de deplasare rapidă	4.000 mm/min	
Viteză maximă de tăiere	3.000 mm/min	

### Specificații tăiere

Cu oxigaz	
Pachet oxigaz	1 set sistem motorizat de ridicare al
Duze incluse	arzătorului Koike de înaltă calitate 5 duze de tăiere Koike
Capacitate maximă de tăiere	5 - 50 mm
Cu plasmă	
Controlul pistolului	Detectarea inițială a înălțimii, controlul înălțimii cu ajutorul tensiunii arcului
Sursa de plasmă	Sursa de plasmă cu aer, diametrul pistolului 35 mm
Capacitate maximă de tăiere	20 mm

## HANDY AUTO

Handy Auto este un arzător de tăiere cu gaz cu un sistem de antrenare integrat. Acesta asigură cea mai înaltă calitate la tăierea verticală, circulară și pe contur, precum și la șanfrenare. Pe lângă tăierea suprafețelor plane este posibilă realizarea contururilor curbate pe suprafețe verticale, ca de exemplu grinzi H, țevi și table îndoite. Datorită greutății reduse de doar 2,7 kg, Handy Auto poate fi folosit cu aceeași ușurință ca un arzător manual obișnuit.

- Ușor de utilizat
- Calitate excepțională a suprafeței tăiate
- Permite tăierea în orice direcție
- Acuratețe și eficiență ridicate
- Schimbul ușor și rapid al accesoriilor

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	3 - 30mm
Viteză de tăiere	150 - 300 mm/min
Alimentare*	230 VAC / 12 V DC
Lungime totală	500 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	2,7 kg

\*este disponibil opțional kit-ul cu acumulator 12V



## HANDY AUTO PLUS

Handy Auto Plus este un aparat portabil manual de tăiere cu oxigaz, cu sistem de antrenare integrat, dispozitiv de aprindere și funcție Start - Stop pentru flacăra de preîncălzire. Acesta asigură cea mai înaltă calitate la tăierea verticală, circulară și pe contur, precum și la șanfrenare. Pe lângă tăierea suprafețelor plane este posibilă realizarea contururilor curbate pe suprafețe verticale, ca de exemplu grinzi H, țevi și table îndoite. Datorită greutății reduse de 3,5 kg, Handy Auto Plus poate fi folosit cu aceeași ușurință ca un arzător manual obișnuit.

- Aprindere automată
- Funcție Start - Stop pentru flacăra de preîncălzire
- Calitate excepțională a suprafeței tăiate
- Permite tăierea în orice direcție
- Acuratețe și eficiență ridicate
- Schimbul ușor și rapid al accesoriilor

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	3 - 30mm
Viteză de tăiere	150 - 300 mm/min
Alimentare*	230 VAC / 12 V DC
Lungime totală	500 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	3,5 kg

\*este disponibil opțional kit-ul cu acumulator 12V





## IK-93 HAWK

IK-93 HAWK este un aparat portabil de tăiere cu oxigaz creat pentru tăierea de înaltă calitate, în linie dreaptă, cu ghidare manuală. Acesta se caracterizează prin ușurință în operare și mobilitate fără precedent. Declanșatorul este poziționat înălțat pentru a fi mai ușor accesibil la interiorul sau exteriorul curbelor, iar aparatul dispune de un buton de reglare a vitezei prin rotire. IK-93 HAWK se deplasează și înainte și înapoi.

- Taie în linie dreaptă, cu ghidare manuală sau în cerc, cu oxigaz
- Mâner în formă de pistol ce permite controlarea tuturor funcțiilor, inclusiv oxigenul de tăiere, operarea și ajustarea vitezei, totul cu o singură mână
- Secțiuni de șină extensibile de 1.800 mm pentru tăierea pieselor mai lungi
- Opțiune de ghidare ce permite șanfrenare
- Colier pentru șanfrenare pentru setarea unghiului de șanfrenare între 0° și 45°
- Include duze seria Koike 100 pentru a asigura tăieri rapide și netede

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 100 mm
Viteză de tăiere	100 - 1000 mm/min
Reglarea vitezei	Controler IC cu buton de reglare prin rotire
Scut termic	Construcție cu două plăci
Antrenare	Motor DC 24 V
Alimentare	AC 230 V
Lungime totală	380 mm
Duze de tăiere	Seria Koike 100
Greutate	7,2 kg



## IK-93 EDGE-CUT

IK-93 Edge-Cut a fost conceput în colaborare cu industria de construcții navale pentru a asigura pregătirea simplă, dar eficientă a rostului. Edge-Cut realizează șanfrenări simple sau duble fără a avea nevoie de șină. Șanfrenul în V, necesar pentru sudurile cu pătrundere adâncă, poate fi realizat dintr-o singură trecere. Faptul că se montează cu ușurință și are o viteză constantă, asigură tăieturi de înaltă calitate și în cazul distanțelor lungi. O valvă specială permite presetarea flăcării pentru a reduce timpul de pregătire și risipa de gaz.

- Șanfrenare fără șine până la 45°
- Presetarea flăcării
- Set de arzătoare specializate care permite șanfrenări exacte
- Mâner în formă de pistol ce permite controlarea tuturor funcțiilor, inclusiv oxigenul de tăiere, operarea și ajustarea vitezei, totul cu o singură mână
- Taie în linie dreaptă, cu ghidare manuală sau în cerc, cu oxigaz

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 100 mm
Viteză de tăiere	100 - 1000 mm/min
Reglarea vitezei	Controler IC cu buton de reglare prin rotire
Scut termic	Construcție cu două plăci
Antrenare	Motor DC 24 V
Alimentare	AC 230 V
Lungime totală	380 mm
Duze de tăiere	Seria Koike 100
Greutate	7,2 kg



## IK-12 BEETLE

IK-12 Beetle este un aparat motorizat de tăiere, de înaltă calitate. Operatorul poate tăia cu ușurință vertical și circular sau poate șanfrena. Sistemul de antrenare garantează mișcarea constantă și stabilă. Funcțiile de mișcare (înainte, înapoi, stop) sunt activate de un singur element de operare. Controlul ambreiajului asigură poziționarea fără probleme a aparatului. Șanfrenarea se obține printr-o simplă ajustare a suportului arzătorului la marginea de jos a plăcii. Transmisia prin angrenaj conic asigură poziționarea precisă a arzătorului (axele Y și Z).

- Funcțiile de mișcare (înainte, înapoi, stop) sunt activate de un singur element de operare
- Sistemul de antrenare garantează mișcarea constantă și stabilă
- Greutate redusă de 9.5 kg (ușor de manipulat și transportat)

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	3 - 100 mm
Viteză de tăiere	150 - 800 mm/min
Antrenare	sistem de reglare continuă a vitezei cu un tambur conic, reglare mecanică (variator)
Alimentare	42 V / 115 V / 230 V AC
Lungime totală	480 mm
Lățime șine	140 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	9,5 kg

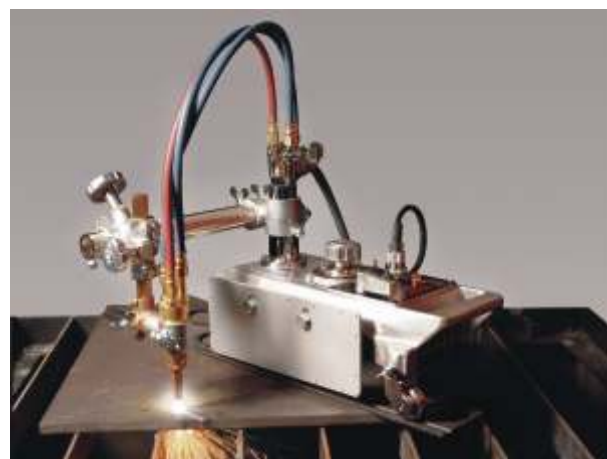


## IK-12 MAX 3

IK-12 Max 3 este produsul nostru premium din această gamă. Acest aparat motorizat permite diferite tipuri de tăiere cu oxigaz /plasmă și sudare automată. Sistemul se compune din 3 părți principale: căruciorul motorizat, arzătorul de tăiere și șina plată, la care se adaugă accesorii. Toate acestea fiind independente, clientul poate configura sistemul după nevoile sale specifice. Controlul vitezei utilizează un sistem biconic de reglare continuă (fără trepte) a vitezei care funcționează cu un motor care se rotește la viteză constantă pentru a preveni probleme datorate căldurii sau tensiunii. În plus, motorul cu condensator se rotește la viteza redusă de 1.500 rpm pentru a prelungi durata de viață a rulmenților.

- Performanță excepțională
- Robustețe și rezistență la căldură fără egal
- Tracțiune excelentă
- Deplasare lină datorită centrului de greutate bine echilibrat
- Scut termic pe partea de tăiere și pe partea inferioară
- Întreținere ușoară

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	0,5 - 600 mm
Viteză de tăiere (tip standard)	80 - 800 mm/min
Viteză de tăiere (deplasare rapidă)	80 - 2400 mm/min
Antrenare	sistem biconic de reglare a vitezei, reglare mecanică
Alimentare	42 V / 115 V / 230 V AC
Lungime totală	430 mm
Lățime șine	140 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	10 kg



## AUTO PICLE-S

Auto-Picle-S este un aparat motorizat cu telecomandă, pentru tăierea cu oxigaz a țevilor. Sistemul special de ghidare cu șinele de ghidare fixe pentru pistolul garantează o precizie ridicată a tăierii, în special la tăierea țevilor de diametru mare. Prin utilizarea acționării motorizate pentru debavurare și șanfrinare, se poate obține cea mai ridicată calitate. Lanțul de transmisie este format din zale strâns îmbinate, de construcție simplă. Aceste bucăți de za se pot adăuga sau elimina foarte ușor, ceea ce garantează o modificare rapidă pentru diferitele diametre ale țevilor. Reglarea poziției pistolului pentru șanfrinare este asigurată printr-o scala unghiulară pe suportul pistolului.

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 50 mm
Viteza de tăiere	100 - 700 mm/min
Antrenare	Modularea lățimii impulsurilor cu telecomandă
Alimentare	42 V /115 V AC
Înălțime	400 mm
Ecartament	230 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	15 kg



## AUTO PICLE-P

Auto-Picle-P este un aparat motorizat cu telecomandă, pentru tăierea cu oxigaz a țevilor. Sistemul special de ghidare cu șinele de ghidare fixe pentru pistolul garantează o precizie ridicată a tăierii, în special la tăierea țevilor de diametru mare. Prin utilizarea acționării motorizate pentru debavurare și șanfrinare, se poate obține cea mai ridicată calitate. Lanțul de transmisie este format din zale strâns îmbinate, de construcție simplă. Aceste bucăți de za se pot adăuga sau elimina foarte ușor, ceea ce garantează o modificare rapidă pentru diferitele diametre ale țevilor. Reglarea poziției pistolului pentru șanfrinare este asigurată printr-o scala unghiulară pe suportul pistolului.

Date tehnice	
Domeniul de tăiere	în funcție de sursa de curent
Viteza de tăiere	500 - 3000 mm/min
Tip de acționare	control cu tiristor cu telecomandă
Tensiune	115 V AC
Înălțime	400 mm
Ecartament	230 mm
Greutate	15,0 kg



## KHC-600D

KHC-600D este un aparat automat, portabil, pentru decupări circulare cu oxigaz în țevă. Aplicația principală este decuparea găurilor cu sau fără șanfrin, în țevi, rezervor de colectare / stocare sub presiune și schimbătoare de căldură. Un mecanism excentric garantează poziționarea exactă a cursei (deplasarea verticală a arzătorului). Articulația rotativă de la alimentarea cu gaz previne încurcarea furtunurilor și asigură rotirea infinită a arzătorului.

Date tehnice	
Capacitate de tăiere	5 - 50 mm
Diametre de tăiere	80 - 600 mm
Cursa verticală a arzătorului	0 - 100 mm
Antrenare	control SCR (cu tiristor)
Viteză de tăiere	0,12 - 1,2 rpm
Alimentare	42 V /115 V AC
Dimensiuni (lxhxh)	500 mm x 760 mm x 1050 mm
Tipuri de gaz	Acetilenă, propan, gaz natural și gaz mapp (amestec de gaz combustibil)
Greutate	26,0 kg



## Koike - spiritul tăierii



Tehnologie avansată, combinată cu consultanță de specialitate și înțelegerea în profunzime a necesităților de tăiere ale clientului este ceea ce înseamnă KOIKE ca producător japonez de tehnologie de tăiere cu oxigen-gaz, plasmă și laser.

Clienții Koike sunt companii de construcții navale, construcții metalice, producerea de vehicule, fabricare și alte industrii grele, toți având încredere în experiența de peste 90 de ani pe care o are Koike în domeniu.

Koike Europe are sediul în Olanda, unde sunt produse și asamblate sistemele comercializate în regiunea EMEA (Europa, Orientul Mijlociu și Africa). Acestea sunt echipate cu componente dezvoltate de Koike precum CNC Katana și produse de ultimă generație de la furnizori de top.



*Your cutting needs - achieved.*



### **KOIKE Europe B.V.**

Grote Tocht 19 • 1507 CG Zaandam (NL)  
Phone +31 756127227  
Fax +31 756702271  
Web [www.koike-europe.com](http://www.koike-europe.com)  
E-Mail [info@koike-europe.com](mailto:info@koike-europe.com)

### **CM Metal Trading SRL**

Intrarea Fortăreței nr. 4 • 300127 Timișoara  
România  
Tel./Fax: +40 256 49 59 87  
Web [office@cmmetal.ro](mailto:office@cmmetal.ro)  
E-Mail [www.cmmetal.ro](http://www.cmmetal.ro)